

## Általános leírás

Az OK 48.18 általános rendeltetésű, LMA elektróda ötvözetlen és gyengén ötvözött szerkezeti acélok hegesztéséhez. Univerzális elektróda, jó szívóssági jellemzőkkel.

## Kihozatal

125%

## Hegesztőáram

DC: +(-); AC:  $U_0 > 65$  V



## Besorolás

AWS A5.1	E7018-1
DIN 1913	E 51 55 B 10
ISO 2560	E 51 5B 120 26H
EN 499	E 42 5 B 32

## Hegesztési ömledék vegyi összetétele, %

C	Si	Mn
0.07	0.4	1.3

## Hegesztési ömledék mechanikai jellemzői

Folyáshatár	490 MPa
Szakítószilárdság	575 MPa
Nyúlás	29%

## Ütőmunka

Vizsgálati hőmérséklet	Ütőmunka (KV)
-20°C	160 J
-40°C	47 J
-50°C	90

## Jóváhagyások

ABS	3H5 3Y
BV	3 3YHH
DnV	3YH10
DS	E51 5B(H)
LR	3 3YH15
SS	14 32 12-H10

## Hegesztési paraméterek

Átmérő mm	Hossz mm	Áram- erősség A	Ív- feszültség V	N (kg/kg) Ömledék- tömeg/elektro- datömeg	B (db/kg) 1kg ömledékhez szükséges elektróda	H (kg/h) Ömledék- tömeg/ 1 óra ívídő	T (s/db) 1 elektróda leolvasztási ideje
3.2	450	110-150	21	0.66	31.0	1.5	87
4.0	450	150-200	22	0.66	20.0	2.0	92
4.5	450	150-240	22	0.67	16.0	2.5	94
5.0	450	190-260	23	0.68	14.0	3.1	95