

OK 50.40

Típus Rutil-bázikus

MMA

E6013

Általános leírás

Az OK 50.40 az ötvözetlen szerkezeti acélok pozícióhegesztéséhez kifejlesztett, univerzális elektróda. Jól alkalmazható csőhegesztéshez. Különösen alkalmas függőlegesen felfelé történő hegesztéshez és gyökhegesztéshez.

Kihozatal

94%

Hegesztőáram

DC: +/-; AC: $U_0 > 70$ V



Besorolás

AWS A5.1	E6013
DIN 1913	E51 43 RR (B)7
ISO 2560	E51 4 RR 24
EN 499	E 42 2 RR 12

Hegesztési ömledék vegyi összetétele, %

C	Si	Mn
0.07	0.2	0.5

Hegesztési ömledék mechanikai jellemzői

Folyáshatár	450 MPa
Szakítószilárdság	620 MPa
Nyúlás	24%

Ütőmunka

Vizsgálati hőmérséklet	Ütőmunka (KV)
0°C	80 J
-20°C	50 J

Jóváhagyások

DB	
DnV	2
GL	2
LR	2
TÜV	
RS	2

Hegesztési paraméterek

Átmérő mm	Hossz mm	Áram- erősség A	Ív- feszültség V	N (kg/kg) Ömledéktö- meg/elektro- datömeg	B (db/kg) 1kg ömledékhez szükséges elektróda	H (kg/h) Ömledék- tömeg/ 1 óra ív idő	T (s/db) 1 elektróda leolvasztási ideje
2.0	300	40-80	22	—	—	—	—
2.5	350	50-100	22	0.80	88.0	0.8	51
3.2	350	80-150	22	—	—	—	—
3.2	450	80-150	22	—	—	—	—
4.0	350	130-190	23	—	—	—	—
4.0	450	170-280	23	—	—	—	—
5.0	350	170-280	23	—	—	—	—
5.0	450	170-280	23	—	—	—	—
6.0	450	230-370	24	—	—	—	—