

## Általános leírás

Kis hidrogéntartalmú elektróda, jó hegesztési tulajdonságokkal és nagyon kedvező mechanikai jellemzőkkel. Kettős bevonata miatt mély kráterrel olvad, ezzel az ív stabilabbá válik és a nehéz hegesztési pozíciókban is jól védi az elektróda-csúcsot a levegőtől.

## Kihozatal

105%

## Hegesztőáram

DC: +(-); AC:  $U_0 > 65$  V

## Besorolás

AWS A5.1	E7016
DIN 1913	E 51 55 B(R) 10
ISO 2560	E 51 5 B 24 (H)
EN 499	E 42 5 B 12 H10

## Hegesztési ömledék vegyi összetétele, %

C	Si	Mn
0.07	0.6	1.0

## Hegesztési ömledék mechanikai jellemzői

Folyáshatár	470 MPa
Szakítószilárdság	540 MPa
Nyúlás	28%

## Ütőmunka

Vizsgálati hőmérséklet	Ütőmunka (KV)
-20°C	100 J
-50°C	60 J

## Jóváhagyások

DS	E51 5B(H)
SS	143212-H10
TÜV	

## Hegesztési paraméterek

Átmérő mm	Hossz mm	Áram- erősség A	Ív- feszültség V	N (kg/kg) Ömledéktö- meg/elektro- datömeg	B (db/kg) 1kg ömledékhez szükséges elektróda	H (kg/h) Ömledék- tömeg/ 1 óra idő	T (s/db) 1 elektróda leolvasztási ideje
2.5	350	50-110	24	0.63	79	0.96	49
3.2	350	80-140	25	0.66	36	1.7	64
3.2	450	80-140	25	—	—	—	—
4.0	350	110-180	26	0.64	22	2.2	68
4.0	450	125-210	26	—	—	—	—
5.0	450	200-260	26	0.69	13.5	2.6	102