

Általános leírás

Rézbevonat nélküli, ASC bevonatú G2Si/ER70S-3 típusú, mangán-szilícium ötvözésű tömör hegesztőhuzal, ötvözetlen szerkezeti acélok, nyomástartó edények és szénacél hajótestek védőgázos fogyóelektródás ívhegesztéséhez 500 MPa szakítószilárdságig illetve finomszemcsés acélokhöz 400 MPa folyáshatárig. A hegesztőhuzal Ar + CO₂ keverék- és tiszta CO₂ védőgázzal is alkalmazható. Az OK Aristorod 12.57 az OK Autrod 12.58 típusal összehasonlítva szigorúbb kémiai összetétellel készül, így biztosítva a megbízhatóbb és állandóbb mechanikai és hegesztési tulajdonságokat. Az OK Aristorod 12.57 a rézbevonatos típusokkal szemben könnyebb előtolhatóságot, így stabilabb ívet és kisebb fröcskölést biztosít. Ezen tulajdonságait nagy áramterhelések esetén is megtartja köszönhetően az ASC bevonatnak. Az ASC bevonat emellett jelentősen csökkenti a kopóalkatrészek kopását is. Az OK Aristorod 12.57 ESAB Marathon Pac™ csomagolásban is kapható.

Védőgáz (EN ISO 14175)

M21, C1

Polaritás

DC+

Besorolás

SFA/AWS A5.18	ER70S-3	
EN ISO 14341-A	G2Si	
EN ISO 14341-A	G 35 2 C G2Si	(varratfém)
EN ISO 14341-A	G 38 3 M G2Si	(varratfém)

Jóváhagyások

CE	EN 13479
DB	42.039.10
VdTÜV	10615

Varratfém átlagos vegyi összetétele, %

Védőgáz: M21

C	Si	Mn	P	S
0,1	0,46	0,8	0,015	0,011

Védőgáz: C1

C	Si	Mn	P	S
0,08	0,41	0,67	0,015	0,011

Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

	Védőgáz	
	M21	C1
Folyáshatár (MPa)	420	375
Szakítószilárdság (MPa)	515	485
Nyúlás (%)	26	25

Ütőmunka (KV)

Vizsgálati hőmérséklet	Ütőmunka (J) Védőgáz	
	M21	C1
+20°C	140	125
-20°C	110	90
-30°C	90	

Hegesztési paraméterek

Átmérő ∅ mm	Áramerősség		W Átlag l/perc	η Átlag %	H		V		Feszültség	
	Min A	Max A			Min kg/h	Max kg/h	Min m/perc	Max m/perc	Min V	Max V
0.8	60	200	14	95	0,8	3	3,2	13	15	22
1.0	80	300	16	96	1	5,6	2,7	15	16	32
1.2	120	380	18	97	1,3	8	2,5	15	17	34
1.6	120	400	18	97	2	9	2,7	12	18	36

W = Védőgázszükséglet

η = Kihozatali hatások (Lehegesztett varratfém (kg) / felhasznált maghuzal (kg) * 100)

H = Varratfém-tömeg / 1 óra ividő

V = Előtolási sebesség