

Általános leírás

Rézbevonattal ellátott, G3Si1 típusú tömör hegesztőhuzal, ötvözetlen és gyengén ötvözött szerkezeti acélok általános célú védőgázos fogyóelektródás ívhegesztéséhez. A hegesztőhuzal keverék- és tiszta CO₂ védőgázzal is alkalmazható.

Védőgáz (EN ISO 14175)

M21, C1

Polaritás

DC+

Besorolás

EN ISO 14341-A G3Si1
 EN ISO 14341-A G 38 2 C G3Si1 (varratfém)
 EN ISO 14341-A G 42 3 M G3Si1 (varratfém)

Jóváhagyások

VdTÜV 05682

Varratfém átlagos vegyi összetétele, %

Védőgáz: M21

C	Si	Mn	P	S
0,06	0,72	1,06	0,013	0,012

Védőgáz: C1

C	Si	Mn	P	S
0,05	0,63	0,89	0,013	0,012

Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

	Védőgáz	
	M21	C1
Folyáshatár (MPa)	440	420
Szakítószilárdság (MPa)	530	520
Nyúlás (%)	26	25

Ütőmunka (KV)

Vizsgálati hőmérséklet	Ütőmunka (J) Védőgáz	
	M21	C1
+20°C	130	110
-20°C	90	70
-30°C	70	

Hegesztési paraméterek

Átmérő Ø	Áramerősség		W Átlag	η Átlag	H		V		Feszültség	
	Min	Max			Min	Max	Min	Max	Min	Max
mm	A	A	l/perc	%	kg/h	kg/h	m/perc	m/perc	V	V
0.8	60	200	14	95	0,8	3	3,2	13	18	24
1.0	80	300	16	96	1	5,6	2,7	15	18	32
1.2	120	380	18	97	1,3	8	2,3	15	18	34
1.6	225	550	20	98	2.1	11.4	2.3	12	28	38

W = Védőgázszükséglet

η = Kihozatali hatások (Lehegesztett varratfém (kg) / felhasznált maghuzal (kg) * 100)

H = Varratfém-tömeg / 1 óra ividő

V = Előtolási sebesség