

## Általános leírás

Rézbevonattal ellátott, G2Si/ER70S-3 típusú tömör hegesztőhuzal, ötvözetlen és gyengén ötvözött szerkezeti acélok védőgázos fegyőelektrodás ívhegesztéséhez. A hegesztőhuzal keverék- és tiszta CO<sub>2</sub> védőgázzal is alkalmazható. Az OK Autrod 12.58 ESAB Marathon Pac™ csomagolásban is kapható.

## Védőgáz (EN ISO 14175)

M21, C1

## Polaritás

DC+

## Besorolás

SFA/AWS A5.18	ER70S-3	
EN ISO 14341-A	G2Si	
EN ISO 14341-A	G 35 2 C G2Si	(varratfém)
EN ISO 14341-A	G 38 3 M G2Si	(varratfém)

## Jóváhagyások

CE	EN 13479
BV	SA3YM
DB	42.039.17
GL	3YS
LR	3 3YS
ABS	3YSA
VdTÜV	07653

## Varratfém átlagos vegyi összetétele, %

## Védőgáz: M21

C	Si	Mn	P	S
0,1	0,46	0,8	0,015	0,011

## Védőgáz: C1

C	Si	Mn	P	S
0,08	0,41	0,67	0,015	0,011

## Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

	Védőgáz	
	M21	C1
Folyáshatár (MPa)	420	375
Szakítószilárdság (MPa)	515	485
Nyúlás (%)	26	25
Ütőmunka (KV)	Ütőmunka (J)	
	Védőgáz	
	M21	C1
Vizsgálati hőmérséklet		
+20°C	140	125
-18°C		
-20°C	110	90
-30°C	90	

## Hegesztési paraméterek

Átmérő Ø	Áramerősség		W		η		H		V		Feszültség	
	Min	Max	Átlag	Átlag	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
mm	A	A	l/perc	%	kg/h	kg/h	m/perc	m/perc	V	V	V	V
0.6	30	100	12	95	0,7	1,7	5,5	13	15	20		
0.8	60	200	14	95	0,8	3	3,2	10	18	24		
0.9	70	250	15	96	0,9	3,6	3	12	18	26		
1.0	80	300	16	96	1	5,6	2,7	15	18	32		
1.2	120	380	18	97	1,3	8	2,5	15	18	34		
1.6	225	550	20	98	2.1	11.4	2.3	12	28	38		

W = Védőgázszükséglet

η = Kihozatali hatásfok (Lehegesztett varratfém (kg) / felhasznált maghuzal (kg) \* 100)

H = Varratfém tömeg / 1 óra ividő

V = Előtolási sebesség