

Általános leírás

Rézbevonattal ellátott, G4Si1/ER70S-6 típusú tömör hegesztőhuzal, ötvözetlen és gyengén ötvözött szerkezeti acélok általános célú védőgázos fogyóelektródás ívhegesztéséhez. Az OK Autrod 12.64 típus magasabb szilícium- és mangántartalma növelt varratfém szilárdságot biztosít az OK Autrod 12.51 típusal összehasonlítva. A nagyobb szilíciumtartalom továbbá csökkenti a felületi szennyeződésekre való érzékenységet és szép, egyenletes varratfelületet biztosít. Alkalmazható keverék- és tiszta CO₂ védőgázzal is. Az OK Autrod 12.64 ESAB Marathon Pac™ csomagolásban is kapható.

Védőgáz (MSZ EN 439)

M21, C1

Polaritás

DC+

Besorolás

SFA/AWS A5.18	ER70S-6
EN ISO 14341-A	G4Si1
EN ISO 14341-A	G 42 2 C G4Si1 (varratfém)
EN ISO 14341-A	G 46 3 M G4Si1 (varratfém)

Jóváhagyások

ABS	3YSA
BV	SA3YM
CE	EN 13479
DB	42.039.11
DNV	III YMS
GL	3YS
LR	3 3YS
RS	3YMS
VdTÜV	04294

Varratfém átlagos vegyi összetétele, %

Védőgáz: M21

C	Si	Mn	P	S
0,1	0,8	1,28	0,013	0,013

Védőgáz: C1

C	Si	Mn	P	S
0,09	0,7	1,08	0,013	0,013

Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

	Védőgáz	
	M21	C1
Folyáshatár (MPa)	525	475
Szakítószilárdság (MPa)	595	570
Nyúlás (%)	26	25

Ütőmunka (KV)

Vizsgálati hőmérséklet	Ütőmunka (J) Védőgáz	
	M21	C1
+20°C	130	110
-20°C	90	70
-30°C	70	

Hegesztési paraméterek

Átmérő Ø	Áramerősség		W		η		H		V		Feszültség	
	Min	Max	Átlag	Átlag	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
mm	A	A	l/perc	%	kg/h	kg/h	m/perc	m/perc	V	V	V	V
0.8	40	185	14	95	0,8	2,5	3,2	10	18	24	18	24
0.9	50	250	15	96	0,8	3,3	3	12	18	26	18	26
1.0	50	300	16	96	1	5,5	2,7	15	18	32	18	32
1.2	60	380	18	97	1,2	8	2,3	15	18	35	18	35
1.4	60	420	19	97	1,7	8,5	2,5	12	22	36	22	36
1.6	70	480	20	98	1,9	11,4	2,3	15	28	38	28	38
2.0	100	560	20	98	2,1	11,4	2,3	15	28	38	28	38

W = Védőgázszükséglet

η = Kihozatali hatások (Lehegesztett varratfém (kg) / felhasznált maghuzal (kg) * 100)

H = Varratfém tömeg / 1 óra idő

V = Előtolási sebesség