

Általános leírás

Rézbevonattal ellátott, különlegesen nagy tisztaságú G4Si1/ER70S-6 típusú tömör hegesztőhuzal, speciálisan nagyszilárdságú csővezetékek (API 5L grade 52-től 70-ig) körvarratainak hegesztéséhez. Jellemző alkalmazási területei: csővezetéképítés, kompresszor telepek csővezése, valamint egyéb olaj és gázipari elosztórendszer hegesztése. Alkalmazható keverék- és tiszta CO₂ védőgázzal is.

Védőgáz (EN ISO 14175)

M21, C1

Polaritás

DC+

Besorolás

SFA/AWS A5.18	ER70S-6
EN ISO 14341-A	G4Si1
EN ISO 14341-A	G 42 2 C G4Si1 (varratfém)
EN ISO 14341-A	G 46 3 M G4Si1 (varratfém)

Jóváhagyások

VdTÜV 10035

Varratfém átlagos vegyi összetétele, %

Védőgáz: M21

C	Si	Mn	P	S
0,07	0,82	1,25	0,009	0,009

Védőgáz: C1

C	Si	Mn	P	S
0,06	0,72	1,05	0,009	0,009

Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

	Védőgáz	
	M21	C1
Folyáshatár (MPa)	535	485
Szakítószilárdság (MPa)	600	575
Nyúlás (%)	26	25

Ütőmunka (KV)

Vizsgálati hőmérséklet	Ütőmunka (J) Védőgáz	
	M21	C1
+20°C	140	120
-20°C	100	80
-30°C	80	

Hegesztési paraméterek

Átmérő Ø	Áramerősség		W Átlag	η Átlag	H		V		Feszültség	
	Min	Max			Min	Max	Min	Max	Min	Max
mm	A	A	l/perc	%	kg/h	kg/h	m/perc	m/perc	V	V
1.0	50	300	16	96	1	5,5	2,7	15	18	32
1.2	60	380	18	97	1,2	8	2,3	15	18	35

W = Védőgázszükséglet

η = Kihozatali hatások (Lehegesztett varratfém (kg) / felhasznált maghuzal (kg) * 100)

H = Varratfém tömeg / 1 óra idő

V = Előtolási sebesség