

OK Femax 38.65 MMA

Típus Cirkónium-bázikus

E7028

Általános leírás

Az OK Femax 38.65 nagykihozatalú LMA elektróda, amely jó minőségű, LMA varratok készítését teszi lehetővé. Elsődlegesen normál és nagyszilárdságú A, D és E osztályú hajóacélok hegesztésére fejlesztették ki. Váltóáramú (AC) hegesztéskor legalább 65 V üresjárási feszültségű áramforrást igényel.

Kihozatal

165%

Hegesztőáram

DC: +; AC: $U_0 > 65$ V



Besorolás

AWS A5.1	E7028
ISO 2560	E51 5B 170 36H
EN 499	E 42 4 B 73 H5

Hegesztési ömledék vegyi összetétele, %

C	Si	Mn
0.08	0.4	1.1

Hegesztési ömledék mechanikai jellemzői

Folyáshatár	430 MPa
Szakítószilárdság	540 MPa
Nyúlás	26%

Ütőmunka

Vizsgálati hőmérséklet	Ütőmunka (KV)
-20°C	110 J
-30°C	95 J
-40°C	65 J

Jóváhagyások

ABS	3H5 3Y
BV	3 3YHH
CO	
DB	10. 039.15
DnV	3YH10
DS	E51 4B(H)
GL	3YHH
LR	3 3YH15
PRS	3YH10
SFS	E 5150 H10 3
SS	143211-H10
TÜV	

Hegesztési paraméterek

Átmérő mm	Hossz mm	Áram- erősség A	Ív- feszültség V	N (kg/kg) Ömledéktö- meg/elektro- datömeg	B (db/kg) 1kg ömledékhez szükséges elektróda	H (kg/h) Ömledék- tömeg/ 1 óra ívídő	T (s/db) 1 elektróda leolvasztási ideje
3.2	450	100-170	32	—	—	—	—
4.0	450	170-240	36	0.68	14.4	3.7	70
5.0	450	225-355	40	0.69	9.6	5.7	72
6.0	450	300-430	40	0.68	6.6	7.2	80
7.0	450	340-490	44	—	—	—	—