

OK Femax 38.85 MMA

Típus Rutil-bázikus

E7028

Általános leírás

Az OK Femax 38.85 az ötvözetlen és gyengén ötvözött szerkezeti acélok nagyon nagy kihozatalú (220%) elektródája. Az ESAB legjobb vasportöltetű elektródája nagyszilárdságú szerkezeti és hajóacélokhoz, ahol a rutilos elektróda használata nem engedélyezett. Alkalmas hosszabb varratszakaszok gravitációs hegesztéséhez is.

Kihozatal

215%

Hegesztőáram

DC: +; AC: $U_0 > 65$ V



Besorolás

AWS A5.1	E7028
DIN 1913	E 51 43 B(R) 12 220
ISO 2560	E 51 4B 220 36H
EN 499	E 42 3 RB 73 H10

Hegesztési ömledék vegyi összetétele, %

C	Si	Mn
0.07	0.6	1.1

Hegesztési ömledék mechanikai jellemzői

Folyáshatár	480 MPa
Szakítószilárdság	560 MPa
Nyúlás	29%

Ütőmunka

Vizsgálati hőmérséklet	Ütőmunka (KV)
-20°C	100 J
-30°C	80 J

Jóváhagyások

ABS	3H5 3Y
BV	3 3YHH
DnV	3 YH10
GL	3YHH
LR	3 3Y H15
PRS	3YH10
RINa	E 52 B3 HH
RS	3YHH
SFS	E 5130 H10 3
SS	143209-H10

Hegesztési paraméterek

Átmérő mm	Hossz mm	Áram- erősség A	Ív- feszültség V	N (kg/kg) Ömledéktö- meg/elektro- datömeg	B (db/kg) 1kg ömledékhez szükséges elektróda	H (kg/h) Ömledék- tömeg/ 1 óra ividő	T (s/db) 1 elektróda leolvasztási ideje
4.5	450	170-240	40	—	—	—	—
5.0	450	200-350	40	0.70	7.0	6.0	84
5.6	450	250-440	42	0.70	5.9	8.0	75
6.0	450	300-500	44	0.70	5.2	9.5	73