

OK Femax 38.95 MMA

Típus Cirkónium-bázikus

E7028

Általános leírás

Az OK Femax 38.95 nagykihozatalú (240%), a bevonatában vasport tartalmazó, egyen- és váltakozóáramra egyaránt alkalmas (AC/DC) elektróda. Az elérhető hegesztési sebesség összemérhető a fedett ívű hegesztésével: 6 mm-es elektródaátmérővel max. 14,4 kg/h leolvastási teljesítmény érhető el. Az OK Femax 38.95 elsődlegesen vályúhelyzetű tompa- és sarokvarratok hegesztéséhez ajánlott, ahol folyamatos varrat-alapanyag átmenetet biztosít.

Kihozatal

240%

Hegesztőáram

DC: +; AC: $U_0 > 65$ V



Besorolás

AWS A5.1	E7028
DIN	E 51 54 B(R) 12 240
ISO 2560	E 51 5B 240 46H
EN 499	E 38 4 B 73 H10

Hegesztési ömledék vegyi összetétele, %

C	Si	Mn
0.07	0.4	1.1

Hegesztési ömledék mechanikai jellemzői

Folyáshatár	400 MPa
Szakítószilárdság	500 MPa
Nyúlás	30%

Ütőmunka

Vizsgálati hőmérséklet	Ütőmunka (KV)
-20°C	110 J
-40°C	90 J

Jóváhagyások

ABS	3HH10 3Y
BV	3 3YHH
DnV	3 YH10
DS	E51 5B(H)
LR	3 3Y H15
RS	3YHH
SFS	E 5155 H10 4
SS	143206-H10

Hegesztési paraméterek

Átmérő mm	Hossz mm	Áram- erősség A	Ív- feszültség V	N (kg/kg) Ömledéktö- meg/elektro- datömeg	B (db/kg) 1kg ömledékhez szükséges elektróda	H (kg/h) Ömledék- tömeg/ 1 óra idő	T (s/db) 1 elektróda leolvastási ideje
4.5	450	220-300	40	0.71	7	6.0	68
5.0	450	330-400	45	0.70	6.6	9.0	63
5.6	450	370-460	50	0.70	5.2	11.0	65
6.0	450	400-520	50	0.71	4.2	13.3	65