

Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.30 + OK Autrod 12.10

SAW



Fedőpor OK Flux 10.30

Agglomerált kalcium-szilikátos, közepes bázicitású fedőpor fedettívű hegesztéshez. Egyoldalról végzett hegesztésekhez tervezték. A kiváló áramvezetési tulajdonságai lehetővé teszik egyhuzalos technikával a max.1300A, háromhuzalos technikával pedig a max. 3100 A áramerősségek alkalmazását, ami mellett a ~35% vaspornak köszönhetően rendkívül nagy termelékenység érhető el. (Pl.: 25 mm vastag lemez (leélezés: 45°; élszalag: 5 mm) egy sorral, háromhuzalos technikával történő meghegesztése (I=3100A; v=60 cm/min) esetén a kihozatal 50 kg/h(!!!)). Felhasználási területei: legfőképpen hajógyártás.

Besorolás OK Flux 10.30

EN 760 SA Z 1 65 AC H5

Jóváhagyások OK Flux 10.30

Hegesztőhuzal OK Autrod 12.10

Rézbevonatos hegesztőhuzal fedettívű hegesztéshez. A huzal gyengén ötvözött volta miatt olyan varratok is gazdaságosan hegeszthetők vele, amelyek követelményei alacsonyak, ugyanakkor szilíciumot és mangánt erősen ötvöző fedőporokkal lehetséges magas elvárások teljesítése is. Ötvözetlen és gyengén ötvözött acélokhoz egyaránt alkalmazható.

Besorolás OK Autrod 12.10

EN 756 S1
SFA/AWS A5.17 EL12

Jóváhagyások OK Autrod 12.10

CE EN 13479
DB 52.039.01
Sepros UNA 347719

Fedőpor + Huzal kombináció OK Flux 10.30 + OK Autrod 12.10

Besorolás

EN 756 S 3T 0 Z S1
(Utólagos hőkezelés nélkül)

Jóváhagyások

ABS 2YT
DNV II YT
LR 2YT

Varratfém vegyi összetétele

	DC+ 580 A, 29 V		AC 580 A, 29 V		Hegesztőhuzal	
	Max	Névl	Max	Névl	Min	Max
C		0,06		0,07	0,06	0,12
Si		0,2		0,3		0,1
Mn		0,6		0,7	0,4	0,6
P	0,03		0,03			0,02
S	0,02		0,02			0,02
Mo		0,3		0,4	0,45	0,6