

## Általános leírás

Agglomerált kálcium-szilikátos, közepes bázicitású fedőpor fedettív hegesztéshez. Egyoldalról végzett hegesztésekhez tervezték. A kiváló áramvezetési tulajdonságai lehetővé teszik egyhuzalos technikával a max.1300A, háromhuzalos technikával pedig a max. 3100 A áramerősségek alkalmazását, ami mellett a ~35% vaspornak köszönhetően rendkívül nagy termelékenység érhető el. (Pl.: 25 mm vastag lemez (leélezés: 45°; élszalag: 5 mm) egy sorral, háromhuzalos technikával történő meghegesztése (I=3100A; v=60 cm/min) esetén a kihozatal 50 kg/h(!!!)). Felhasználási területei: legfőképpen hajógyártás.

## Egyéb tulajdonságok

Ötvöző hatás	Gyenge Si és Mo ötvöző
Bázicitás*	~1,6
Porsűrűség	~1,4 kg/dm <sup>3</sup>
Szemcseméret	0,2-1,6 mm (10x65 mesh)
Áramnem és polaritás	DC+, AC
Kiszáritás	Megfelelő tárolás és kezelés esetén általában nem szükséges. Ha nedvesség érte a fedőport: 300 +/- 25°C, 2 - 4 h.

## Besorolás

EN 760 SA Z 1 65 AC H5

## Jóváhagyások

Egyéb Lásd: a huzal/por kombinációknál

## Fedőpor átlagos vegyi összetétele, %

Alkotó	Mennyiség (%)
Fe	35
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> +MnO	5
CaF <sub>2</sub>	5
CaO+MgO	30
SiO <sub>2</sub> +TiO <sub>2</sub>	20

## Fedőpor fogyasztás

Ívfeszültség (V)	kg por / kg huzal vagy szalag	
	DC+	AC
30	1.2	1.4
34	1.7	2.1
38	2.2	2.6
42	2.6	3.3

Áramerősség (A)	580
Hegesztési sebesség (cm/min)	55
Huzalátmérő (mm)	4,0

\* Bázicitás a Boniszewsky-féle formulával:

$$B = \frac{CaO + MgO + SrO + BaO + LiO_2 + Na_2O + K_2O + CaF + 0,5 * (FeO + MnO)}{SiO_2 + 0,5 * (Al_2O_3 + TiO_2 + ZrO_2)}$$