

Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.40 + OK Autrod 12.10

SAW



Fedőpor OK Flux 10.40

Olvasztott mangán-szilikátos, alacsony bázicitású fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Tiszta lemezeken, vékony és vastag huzalokkal egyaránt nagy hegesztési sebesség érhető el használatával. Alkalmas egy és többhuzalos technológiával történő egyen- és/vagy váltóáramú hegesztésre is. Többsoros varratok feltöltésére csak korlátozottan alkalmazható. A gyártási eljárásnak köszönhetően az OK Flux 10.40-et nem kell ki- és újrászárítani, még hidrogén-érékeny alkalmazások esetén sem. Felhasználási területei: nyomástartó edények, hajóépítés, csővezeték gyártás, gépjárműgyártás, stb.

Besorolás OK Flux 10.40

EN 760 SF MS 1 88 AC

Jóváhagyások OK Flux 10.40

CE EN 13479
DB 51.039.01
Sepros UNA 409821

Hegesztőhuzal OK Autrod 12.10

Rézbevonatos hegesztőhuzal fedettívű hegesztéshez. A huzal gyengén ötvözött volta miatt olyan varratok is gazdaságosan hegeszthetők vele, amelyek követelményei alacsonyak, ugyanakkor szilíciumot és mangánt erősen ötvöző fedőporokkal lehetséges magas elvárások teljesítése is. Ötvözetlen és gyengén ötvözött acélokhoz egyaránt alkalmazható.

Besorolás OK Autrod 12.10

EN 756 S1
SFA/AWS A5.17 EL12

Jóváhagyások OK Autrod 12.10

CE EN 13479
DB 52.039.01
Sepros UNA 347719

Fedőpor + Huzal kombináció OK Flux 10.40 + OK Autrod 12.10

Besorolás

EN 756 S 35 0 MS S1
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.17 F6A0-EL12
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.17 F6P0-EL12
(PWHT)

Jóváhagyások

CE EN 13479
DB 51.039.01 - 52.039.01
VdTÜV 01389

Varratfém vegyi összetétele

	DC+		AC		Hegesztőhuzal	
	580 A, 29 V		580 A, 29 V		Min	Max
	Max	Névl	Max	Névl		
C		0,05		0,05	0,06	0,12
Si		0,6		0,6		0,1
Mn		1,2		1,2	0,4	0,6
P	0,04		0,04			0,02
S	0,03		0,03			0,02

Varratfém átlagos mechanikai tulajdonságai

PWHT	AWS DC+			AWS DC+ 620°C / 1h			EN AC		
	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.
R _{p0,2} (MPa)	330		370	330		350			
Re _L (MPa)							355		375
Re _H (MPa)									380
R _m (MPa)	415	550	460	415	550	440	440	570	460
A ₄ -A ₅ (%)	22		27			25			29
Z (%)			65			62			67

Ütőmunka (Charpy V (J))

Vizsgálati hőmérséklet

20°C		80		80		90
0°C		60		60		75
-18°C	27	45	27	45		60