

# Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.45 + OK Autrod 12.10

SAW



## Fedőpor OK Flux 10.45

Olvasztott mangán-szilikátos, alacsony bázicitású fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Tiszta, vékony lemezekben, vékony huzalokkal rendkívül nagy (akár 300 cm/min (!) is) hegesztési sebesség érhető el használatával. Alkalmas egy és többhuzalos technológiával történő egyen- és/vagy váltóáramú hegesztésre is. Gyenge mangán beötvöző hatású. A gyártási eljárásnak köszönhetően az OK Flux 10.45-öt nem kell ki- és újraszárítani. Felhasználási területei: melegváltartályok, membránfal panelek, stb.

## Hegesztőhuzal OK Autrod 12.10

Rézbevonatos hegesztőhuzal fedettívű hegesztéshez. A huzal gyengén ötvözött volta miatt olyan varratok is gazdaságosan hegeszthetők vele, amelyek követelményei alacsonyak, ugyanakkor szilíciumot és mangánt erősen ötvöző fedőporokkal lehetséges magas elvárások teljesítése is. Ötvözetlen és gyengén ötvözött acélokhoz egyaránt alkalmazható.

## Besorolás OK Flux 10.45

EN 760 SF MS 1 57 AC

## Besorolás OK Autrod 12.10

EN 756 S1  
SFA/AWS A5.17 EL12

## Jóváhagyások OK Flux 10.45

CE EN 13479

## Jóváhagyások OK Autrod 12.10

CE EN 13479  
DB 52.039.01  
Sepros UNA 347719

## Fedőpor + Huzal kombináció OK Flux 10.45 + OK Autrod 12.10

### Besorolás

EN 756 S 35 2 MS S1  
(Utólagos hőkezelés nélkül)  
SFA/AWS A5.17 F6A2-EL12  
(Utólagos hőkezelés nélkül)  
SFA/AWS A5.17 F6P2-EL12  
(PWHT)

### Jóváhagyások

CE EN 13479  
VdTÜV 09708

## Varratfém vegyi összetétele

	DC+		AC		Hegesztőhuzal	
	Max	Névl	Max	Névl	Min	Max
C		0,07		0,08	0,06	0,12
Si		0,2		0,2		0,1
Mn		1,1		1,0	0,4	0,6
P	0,04		0,04			0,02
S	0,03		0,03			0,02

# Varratfém átlagos mechanikai tulajdonságai

PWHT	AWS DC+			AWS DC+ 620°C / 1h			EN AC		
	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.
R <sub>p0,2</sub> (MPa)	330		375	330		355			
Re <sub>L</sub> (MPa)							355		380
Re <sub>H</sub> (MPa)									385
R <sub>m</sub> (MPa)	415	550	480	415	550	450	440	570	490
A <sub>4</sub> -A <sub>5</sub> (%)	22		25			25			26
Z (%)			68			68			65

## Ütőmunka (Charpy V (J))

### Vizsgálati hőmérséklet

20°C		110		120		100
-20°C		70		90		60
-29°C	27	35	27	55		
-30°C						50