

Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.45 + OK Autrod 12.22

SAW



Fedőpor OK Flux 10.45

Olvasztott mangán-szilikátos, alacsony bázicitású fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Tiszta, vékony lemezeken, vékony huzalokkal rendkívül nagy (akár 300 cm/min (!) is) hegesztési sebesség érhető el használatával. Alkalmas egy és többhuzalos technológiával történő egyen- és/vagy váltóáramú hegesztésre is. Gyenge mangán beötvöző hatású. A gyártási eljárásnak köszönhetően az OK Flux 10.45-öt nem kell ki- és újrászárítani. Felhasználási területei: melegváltartályok, membránfal panelek, stb.

Besorolás OK Flux 10.45

EN 760 SF MS 1 57 AC

Jóváhagyások OK Flux 10.45

CE EN 13479

Hegesztőhuzal OK Autrod 12.22

Rézbevonatos hegesztőhuzal fedettívű és elektrosalak hegesztéshez. A legtöbb fedőporral, ötvözetlen és gyengén ötvözött acélok feldolgozásához egyaránt alkalmazható. A megnövelt szilíciumtartalom lehetővé teszi a neutrális fedőporok (pl.: OK Flux 10.62) alkalmazását vagy a hegfürdő viszkozitásának növelését. Az OK Autrod 12.22 a fedőporok legtöbbjével jó ütmunka értékeket képes biztosítani.

Besorolás OK Autrod 12.22

EN 756 S2Si
SFA/AWS A5.17 EM12K

Jóváhagyások OK Autrod 12.22

CE EN 13479
DB 52.039.05
NAKS/HAKC 2,5 - 3,2 mm: CZ
Sepros UNA 347719

Fedőpor + Huzal kombináció OK Flux 10.45 + OK Autrod 12.22

Besorolás

EN 756 S 38 2 MS S2Si
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.17 F7A2-EM12K
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.17 F6P2-EM12K
(PWHT)

Jóváhagyások

CE EN 13479

Varratfém vegyi összetétele

	DC+		AC		Hegesztőhuzal	
	580 A, 29 V		580 A, 29 V		Min	Max
	Max	Névl	Max	Névl		
C		0,06		0,07	0,08	0,12
Si		0,25		0,25	0,15	0,3
Mn		1,3		1,2	0,9	1,15
P	0,03		0,03			0,015
S	0,03		0,03			0,02

Varratfém átlagos mechanikai tulajdonságai

|AWS

|AWS

|EN

PWHT	DC+ –			DC+ 620°C / 1h			AC –		
	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.
Rp _{0,2} (MPa)	400		420	330		370			
Re _L (MPa)							380		410
Re _H (MPa)									415
R _m (MPa)	480	650	510	415	550	480	470	600	500
A ₄ -A ₅ (%)	22		32	22		33	20		30
Z (%)			70			70			70

Ütőmunka (Charpy V (J))

Vizsgálati hőmérséklet

20°C		110		100		120
-20°C		70		60	47	70
-29°C	27	60	27	50		60