

Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.47 + OK Tubrod 15.00S

SAW



Fedőpor OK Flux 10.47

Olvasztott aluminát-bázikus fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Kiváló salakeltávolíthatóság jellemzi még keskeny V-varratokból is. Alkalmazásakor nagy áramerősségek és nagy hegesztési sebességek érhetők el. Egy- és többhuzalos eljárással mind egyen-, mind váltóárammal egyaránt jól alkalmazható, egy- és többsoros tompa illetve sarokvarratokhoz. Az OK Flux 10.47 a gyártási eljárásnak köszönhetően nem higroszkópos, így egyáltalán nem szükséges kiszáritása, még hidrogén-érzékeny alkalmazások esetén sem. Felhasználási területei: nyomástartó edények, hajóépítés, "offshore"-ipar, gépjárműgyártás, stb.

Besorolás OK Flux 10.47

EN 760 SF AB 1 65 AC H5

Jóváhagyások OK Flux 10.47

CE EN 13479

Hegesztőhuzal OK Tubrod 15.00S

Bázikus portöltéses hegesztőhuzal fedettívű hegesztéshez. A portöltet miatt - hegesztési paramétereiktől függően - 15...30%-kal nagyobb termelékenység érhető el alkalmazásával. A bázikus portöltet továbbá kedvező ütőmunka értékeket is biztosít.

Besorolás OK Tubrod 15.00S

EN 756 Nem alkalmazható

Jóváhagyások OK Tubrod 15.00S

Fedőpor + Huzal kombináció OK Flux 10.47 + OK Tubrod 15.00S

Besorolás

EN 756 S 38 4 AB TZ
(Utólagos hőkezelés nélkül)

Jóváhagyások

Varratfém vegyi összetétele

| | Min | Max |
|----|------|-------|
| C | 0,03 | 0,08 |
| Si | 0,3 | 0,7 |
| Mn | 1,1 | 1,6 |
| P | | 0,025 |
| S | | 0,025 |
| Cr | | 0,2 |
| Ni | | 0,5 |
| Mo | | 0,2 |
| V | | 0,08 |
| Nb | | 0,05 |
| Cu | | 0,3 |

Varratfém átlagos mechanikai tulajdonságai

| PWHT | – | | |
|------------------------------------|-----|-----|------|
| | Min | Max | Átl. |
| R _{p0,2} (MPa) | 400 | | |
| Re _L (MPa) | | | |
| Re _H (MPa) | | | |
| R _m (MPa) | 510 | 640 | |
| A ₄ -A ₅ (%) | 22 | | |
| Z (%) | | | |

Ütőmunka (Charpy V (J))

Vizsgálati hőmérséklet

| | |
|-------|----|
| 0°C | |
| -20°C | |
| -40°C | 47 |