

## Általános leírás

Agglomerált fluor-bázikus fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Egyhuzalos technológiával történő hegesztéséhez kifejlesztve, elsősorban magasabb szívóssági követelményű és felső vastagságkorlát nélküli tompavarratokhoz. Csak egyenáramról hegeszthető. A fordított polaritás kötő-, míg az egyenes polaritás felrakóhegesztéshez javasolt. Felhasználási területei: építőipar, acélszerkezetek, nyomástartó edények, energiaipar, hídépítés, gépjárműgyártás, stb.

## Egyéb tulajdonságok

<b>Ötvöző hatás</b>	Gyenge Si ötvöző
<b>Bázicitás*</b>	~2,6
<b>Porsűrűség</b>	~1,1 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Szemcseméret</b>	0,2-1,6 mm (10x65 mesh)
<b>Áramnem és polaritás</b>	DC+, DC-
<b>Kiszárítás</b>	Nem kritikus esetekben és a fedőpor megfelelő tárolása esetén nem szükséges. Hidrogén érzékeny alkalmazások esetén vagy ha nedvesség érte a fedőport: 300+/- 25°C, 2 - 4 h.

## Besorolás

EN 760 SA FB 1 65 DC

## Jóváhagyások

CE	EN 13479
DB	51.039.03
Sepros	UNA 409821
Egyéb	Lásd: a huzal/por kombinációknál

## Fedőpor átlagos vegyi összetétele, %

Alkotó	Mennyiség (%)
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> +MnO	15
CaF <sub>2</sub>	25
CaO+MgO	40
SiO <sub>2</sub> +TiO <sub>2</sub>	15

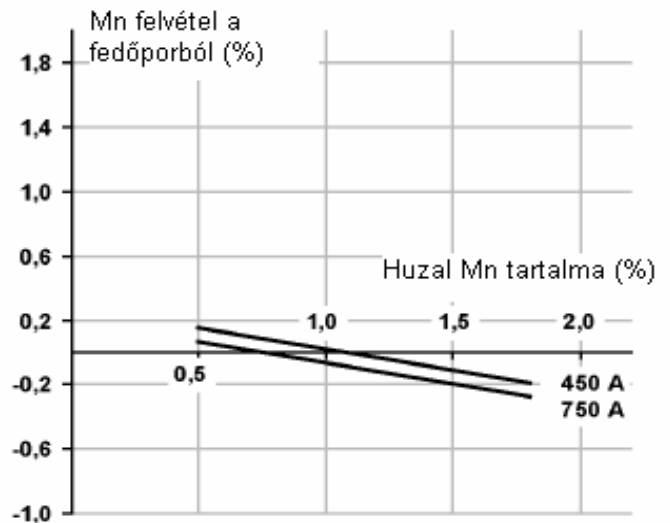
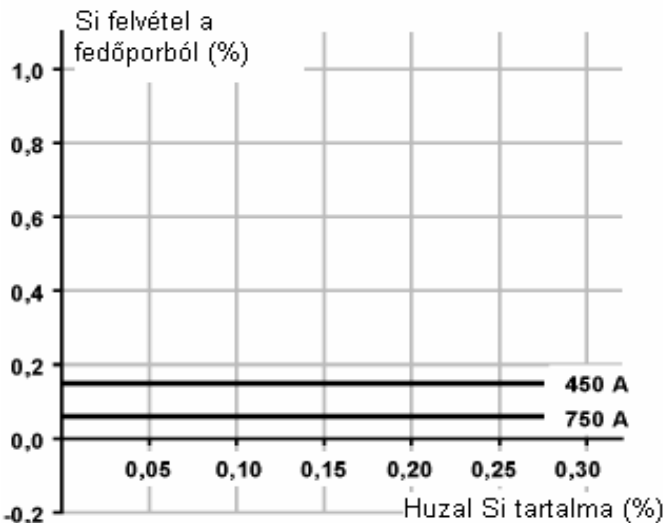
## Fedőpor fogyasztás

Ívfeszültség (V)	kg por / kg huzal vagy szalag	
	DC+	AC
26	0.7	-
30	1.0	-
34	1.3	-
38	1.6	-

<b>Áramerősség (A)</b>	580
<b>Hegesztési sebesség (cm/min)</b>	55
<b>Huzalátmérő (mm)</b>	4,0

## Metallurgiai viselkedés

Egyhuzalos eljárás; DC+; Huzalátmérő D= 4,0 mm; Hegesztőfeszültség U=30 V; Hegesztési sebesség v=60 cm/min.



\* Bázicitás a Boniszewsky-féle formulával:

$$B = \frac{CaO + MgO + SrO + BaO + LiO_2 + Na_2O + K_2O + CaF + 0,5 * (FeO + MnO)}{SiO_2 + 0,5 * (Al_2O_3 + TiO_2 + ZrO_2)}$$