

Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.62 + OK Autrod 12.24

SAW



Fedőpor OK Flux 10.62

Agglomerált flour-bázikus fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Elsősorban magasabb szívóssági követelményű (alacsony hőmérsékleteken is) egy- vagy többsoros varratok, vastag lemezekben történő elkészítéséhez. Tulajdonságai optimálisan az alacsonyabb feszültségtartományban érvényesülnek. Egy- és többhuzalos eljárással mind egyen-, mind váltóárammal egyaránt jól alkalmazható. Kiváló salakleválása és a csekély oldalfal beolvasztó képessége miatt alkalmas keskenyítés hegesztéshez is. A varratfém oxigén- (~300 ppm) és hidrogéntartalma (<5ml/100g) alacsony. Az OK Flux 10.62 a legtöbb ötvözetlen és gyengén ötvözött huzallal felhasználható. Felhasználási területei: nyomástartó edények, energiaipar, hídépítés, hajóépítés, csővezeték gyártás, gépjárműgyártás, stb.

Besorolás OK Flux 10.62

EN 760 SA FB 1 55 AC H5

Jóváhagyások OK Flux 10.62

CE EN 13479
DB 51.039.07
Sepros UNA 409821
NAKS/HAKC RD 03-613-03

Hegesztőhuzal OK Autrod 12.24

Rézbevonatos, 0,5% molibdén ötvöztetésű hegesztőhuzal gyengén ötvözött (elsősorban melegszilárd) vagy közepesen nagyszilárdságú acélok fedettívű és elektrosalak hegesztéséhez. Alkalmas továbbá nagyszilárdságú csővezetékek (pl.: X70) hegesztéséhez is.

Besorolás OK Autrod 12.24

EN 756 S2Mo
EN 12070 S Mo
SFA/AWS A5.23 EA2

Jóváhagyások OK Autrod 12.24

CE EN 13479
DB 51.039.06
NAKS/HAKC 3,0 - 4,0 mm: CZ
Sepros UNA 347719

Fedőpor + Huzal kombináció OK Flux 10.62 + OK Autrod 12.24

Besorolás

EN 756 S 46 4 FB S2Mo
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.23 F8A6-EA2-A2
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.23 F7P6-EA2-A2
(PWHT)

Jóváhagyások

CE EN 13479
BV A3, 3YM

Varratfém vegyi összetétele

	DC+		Hegesztőhuzal	
	Max	Névl	Min	Max
C		0,07	0,08	0,12
Si		0,22	0,05	0,2
Mn		1,0	0,95	1,2
P	0,03			0,02
S	0,02			0,02
Mo		0,5	0,45	0,6

Varratfém átlagos mechanikai tulajdonságai

PWHT	AWS DC+			AWS DC+ 620°C / 1h			EN AC		
	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.
R _{p0,2} (MPa)	470		500	400		470			
Re _L (MPa)							460		510
Re _H (MPa)									520
R _m (MPa)	550	690	580	480	660	530	530	640	600
A ₄ -A ₅ (%)	22		25	22		26	20		24
Z (%)			70			69			68

Ütőmunka (Charpy V (J))

Vizsgálati hőmérséklet

20°C		140		140		150
0°C		115		100		125
-20°C		80		75		100
-40°C		60		55	47	55
-51°C	27	45	27	40		40