

Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.62 + OK Autrod 12.44

SAW



Fedőpor OK Flux 10.62

Agglomerált flour-bázikus fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Elsősorban magasabb szívóssági követelményű (alacsony hőmérsékleteken is) egy- vagy többsoros varratok, vastag lemezeken történő elkészítéséhez. Tulajdonságai optimálisan az alacsonyabb feszültségtartományban érvényesülnek. Egy- és többhuzalos eljárással mind egyen-, mind váltóárammal egyaránt jól alkalmazható. Kiváló salakleválása és a csekély oldalfal beolvasztó képessége miatt alkalmas keskenyítés hegesztéshez is. A varratfém oxigén- (~300 ppm) és hidrogéntartalma (<5ml/100g) alacsony. Az OK Flux 10.62 a legtöbb ötvözetlen és gyengén ötvözött huzallal felhasználható. Felhasználási területei: nyomástartó edények, energiaipar, hídépítés, hajóépítés, csővezeték gyártás, gépjárműgyártás, stb.

Besorolás OK Flux 10.62

EN 760 SA FB 1 55 AC H5

Jóváhagyások OK Flux 10.62

CE EN 13479
DB 51.039.07
Sepros UNA 409821
NAKS/HAKC RD 03-613-03

Hegesztőhuzal OK Autrod 12.44

Rézbevonatos, 0,5% molibdén ötvöztetésű hegesztőhuzal elsősorban melegszilárd vagy közepesen nagyszilárdságú acélok fedettívű és elektrosalak hegesztéséhez. Alkalmas továbbá nyomástartó edényekhez, hajógyártáshoz, kismelegszilárd acélokhoz, stb.

Besorolás OK Autrod 12.44

EN 756 S4Mo
SFA/AWS A5.23 EA3

Jóváhagyások OK Autrod 12.44

Fedőpor + Huzal kombináció OK Flux 10.62 + OK Autrod 12.44

Besorolás

EN 756 S 50 5 FB S4Mo
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.23 F9A8-EA3-A3
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.23 F9P8-EA3-A3
(PWHT)

Jóváhagyások

Varratfém vegyi összetétele

	DC+		AC		Hegesztőhuzal	
	580 A, 29 V		580 A, 29 V			
	Max	Névl	Min	Max	Min	Max
C		0,08		0,12	0,1	0,15
Si		0,21		0,18	0,05	0,2
Mn		1,9		1,85	1,75	2,15
P	0,03		0,03			0,02
S	0,02		0,02			0,02
Mo		0,5		0,5	0,45	0,6

Varratfém átlagos mechanikai tulajdonságai

PWHT	AWS DC+			AWS DC+ 620°C / 1h			EN DC+		
	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.
R _{p0,2} (MPa)	540		600	540		590			
Re _L (MPa)							500		650
Re _H (MPa)									660
R _m (MPa)	620	760	700	620	760	690	560	720	720
A ₄ -A ₅ (%)	17		27	17		26	18		23
Z (%)			70			70			72

Ütőmunka (Charpy V (J))

Vizsgálati hőmérséklet

-20°C		105		115		120
-40°C		80		75		100
-50°C		65		55	47	75
-62°C	27	50	27	40		50