

Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.70 + OK Autrod 12.10

SAW



Fedőpor OK Flux 10.70

Agglomerált, alumínát-bázikus fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Elsősorban olyan varratokhoz, ahol az alapanyag nagy felkeveredésével kell számolni (pl.: mindkétoldról egy sorral készített tompavarratoknál vagy sarokvarratoknál). A magas mangán és szilícium beötözés következtében jó szívóssági értékek érhetőek el, különösen az alacsonyabb ötvözésű huzalokkal (pl.: OK Autrod 12.10, OK Autrod 12.20). Egy- és többhuzalos eljárással mind egyen-, mind váltóárammal egyaránt jól alkalmazható 25 mm lemezvastagságig. A lehegeszthető sorok száma azonban korlátos. Felhasználási területei: hajógyártás, nyomástartó edények, járműipar, stb.

Besorolás OK Flux 10.70

EN 760 SA AB 1 79 AC

Jóváhagyások OK Flux 10.70

CE EN 13479
DB 51.039.06
Sepros UNA 409821

Hegesztőhuzal OK Autrod 12.10

Rézbevonatos hegesztőhuzal fedettívű hegesztéshez. A huzal gyengén ötvözött volta miatt olyan varratok is gazdaságosan hegeszthetők vele, amelyek követelményei alacsonyak, ugyanakkor szilíciumot és mangánt erősen ötvöző fedőporokkal lehetséges magas elvárások teljesítése is. Ötvözetlen és gyengén ötvözött acélokhoz egyaránt alkalmazható.

Besorolás OK Autrod 12.10

EN 756 S1
SFA/AWS A5.17 EL12

Jóváhagyások OK Autrod 12.10

CE EN 13479
DB 52.039.01
Sepros UNA 347719

Fedőpor + Huzal kombináció OK Flux 10.70 + OK Autrod 12.10

Besorolás

EN 756 S 42 3 AB S1
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.17 F7A4-EL12
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.17 F7P4-EL12
(PWHT)

Jóváhagyások

ABS 3T, 3YM
BV 3, 3YM
CE EN 13479
DB 51.039.06 - 52.039.01
GL 3YM
LR 3T, 3YM
PRS 3TM, 3YM
RS 3TM, 3YM
VdTÜV 02419

Varratfém vegyi összetétele

	DC+		AC		Hegesztőhuzal	
	580 A, 29 V		580 A, 29 V			
	Max	Névl	Min	Max	Min	Max
C		0,05		0,06	0,06	0,12
Si		0,5		0,5		0,1
Mn		1,7		1,6	0,4	0,6
P	0,03		0,03			0,02
S	0,02		0,02			0,02

Varratfém átlagos mechanikai tulajdonságai

PWHT	AWS DC+			AWS DC+ 620°C / 1h			EN AC		
	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.
R _{p0,2} (MPa)	400		430	400		410			
Re _L (MPa)							420		440
Re _H (MPa)									450
R _m (MPa)	480	650	520	480	650	510	500	640	530
A ₄ -A ₅ (%)	22		30	22		30	20		28
Z (%)			71			70			66

Ütőmunka (Charpy V (J))

Vizsgálati hőmérséklet

20°C		125		110		150
0°C		100		90		120
-20°C		70		65		90
-30°C		55			47	65
-40°C	27	40	27	35		