

Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.70 + OK Autrod 12.24

SAW



Fedőpor OK Flux 10.70

Agglomerált, aluminát-bázikus fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Elsősorban olyan varratokhoz, ahol az alapanyag nagy felkeveredésével kell számolni (pl.: mindkétoldaltól egy sorral készített tompavarratoknál vagy sarokvarratoknál). A magas mangán és szilícium beötvözés következtében jó szívóssági értékek érhetőek el, különösen az alacsonyabb ötvözésű huzalokkal (pl.: OK Autrod 12.10, OK Autrod 12.20). Egy- és többhuzalos eljárással mind egyen-, mind váltóárammal egyaránt jól alkalmazható 25 mm lemezvastagságig. A lehegeszthető sorok száma azonban korlátos. Felhasználási területei: hajógyártás, nyomástartó edények, járműipar, stb.

Besorolás OK Flux 10.70

EN 760 SA AB 1 79 AC

Jóváhagyások OK Flux 10.70

CE EN 13479
DB 51.039.06
Sepros UNA 409821

Hegesztőhuzal OK Autrod 12.24

Rézbevonatos, 0,5% molibdén ötvözésű hegesztőhuzal gyengén ötvözött (elsősorban melegszilárd) vagy közepesen nagyszilárdságú acélok fedettívű és elektrosalak hegesztéséhez. Alkalmos továbbá nagyszilárdságú csővezetékek (pl.: X70) hegesztéséhez is.

Besorolás OK Autrod 12.24

EN 756 S2Mo
EN 12070 S Mo
SFA/AWS A5.23 EA2

Jóváhagyások OK Autrod 12.24

CE EN 13479
DB 51.039.06
NAKS/HAKC 3,0 - 4,0 mm: CZ
Sepros UNA 347719

Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.70 + OK Autrod 12.24

Besorolás

EN 756 S 50 0 AB S2Mo
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.23 F9A0-EA2-A3
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.23 F7PZ-EA2-A3
(PWHT)

Jóváhagyások

Varratfém vegyi összetétele

	DC+		AC		Hegesztőhuzal	
	580 A, 29 V		580 A, 29 V			
	Max	Névl	Min	Max	Min	Max
C		0,06		0,07	0,08	0,12
Si		0,6		0,5	0,05	0,2
Mn		2,0		1,8	0,95	1,2
P	0,03		0,03			0,02
S	0,02		0,02			0,02
Mo		0,5		0,5	0,45	0,6

Varratfém átlagos mechanikai tulajdonságai

PWHT	AWS DC+			AWS DC+ 620°C / 1h			EN AC		
	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.
R _{p0,2} (MPa)	540		580	540		560			
Re _L (MPa)							500		625
Re _H (MPa)									630
R _m (MPa)	620	760	670	620	760	660	560	720	700
A ₄ -A ₅ (%)	17		23	17		24	18		25
Z (%)			60			60			70

Ütőmunka (Charpy V (J))

Vizsgálati hőmérséklet

20°C		60		60		80
0°C		50		40	47	60
-18°C	27	40				
-20°C						45