

## Általános leírás

Agglomerált, aluminát-bázikus fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Elsősorban olyan varratokhoz, ahol az alapanyag nagy felkeveredésével kell számolni (pl.: mindkétoldaltól egy sorral készített tompavarratoknál vagy sarokvarratoknál). A magas mangán és szilícium beötvözés következtében jó szívóssági értékek érhetőek el, különösen az alacsonyabb ötvözésű huzalokkal (pl.: OK Autrod 12.10, OK Autrod 12.20). Egy- és többhuzalos eljárással mind egyen-, mind váltóárammal egyaránt jól alkalmazható 25 mm lemezvastagságig. A lehegeszthető sorok száma azonban korlátos. Felhasználási területei: hajógyártás, nyomástartó edények, járműipar, stb.

## Egyéb tulajdonságok

<b>Ötvöző hatás</b>	Közepes Si és erős Mn ötvöző
<b>Bázicitás*</b>	~1,4
<b>Porsűrűség</b>	~1,2 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Szemcseméret</b>	0,2-1,6 mm (10x65 mesh)
<b>Áramnem és polaritás</b>	DC+, AC
<b>Kiszárítás</b>	Megfelelő tárolás és kezelés esetén nem szükséges. Hidrogén érzékeny alkalma-zások esetén vagy ha nedvesség érte a fedőport: 300+/- 25°C, 2 - 4 h.

## Besorolás

EN 760 SA AB 1 79 AC

## Jóváhagyások

CE	EN 13479
DB	51.039.06
Sepros	UNA 409821
Egyéb	Lásd: a huzal/por kombinációknál

## Fedőpor átlagos vegyi összetétele, %

Alkotó	Mennyiség (%)
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> +MnO	35
CaF <sub>2</sub>	15
CaO+MgO	25
SiO <sub>2</sub> +TiO <sub>2</sub>	20

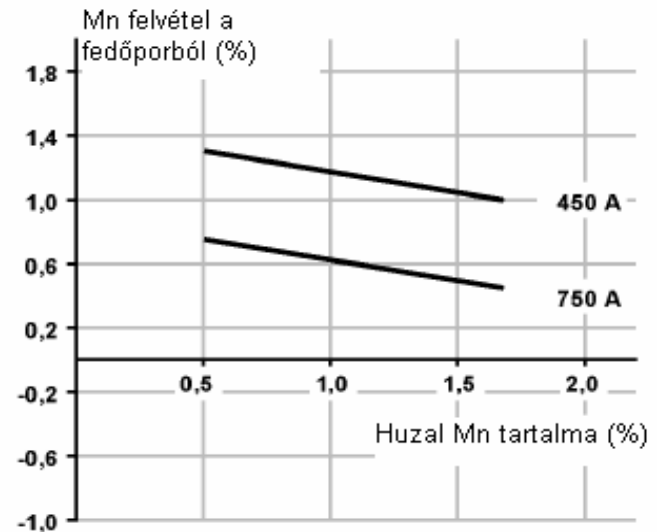
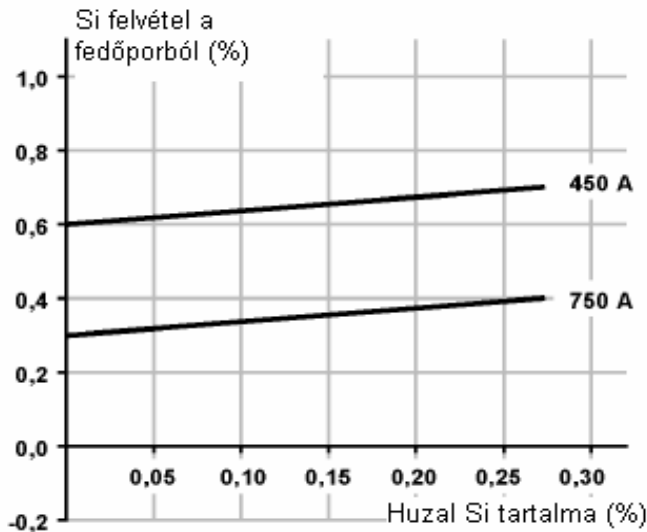
## Fedőpor fogyasztás

Ívfeszültség (V)	kg por / kg huzal vagy szalag	
	DC+	AC
26	0.7	0.6
30	1.0	0.9
34	1.3	1.2
38	1.6	1.4

<b>Áramerősség (A)</b>	580
<b>Hegesztési sebesség (cm/min)</b>	55
<b>Huzalátmérő (mm)</b>	4,0

## Metallurgiai viselkedés

Fövuzalos eljárás: DC+: Huzalátmérő D= 4.0 mm: Hegesztőfeszültség U=30 V: Hegesztési sebessége v=60 cm/min.



\* Bázicitás a Boniszewsky-féle formulával:

$$B = \frac{CaO + MgO + SrO + BaO + Li_2O + Na_2O + K_2O + CaF + 0,5 * (FeO + MnO)}{SiO_2 + 0,5 * (Al_2O_3 + TiO_2 + ZrO_2)}$$