

# Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.71 + OK Autrod 12.10

SAW



## Fedőpor OK Flux 10.71

Agglomerált alumínát-bázikus fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Kiváló hegesztési tulajdonságokkal rendelkező fedőpor vastag, ötvözetlen és gyengén ötvözött acélok hegesztéséhez. A legtöbb fedettívű hegesztőhuzallal igen kedvezően alkalmazható úgy, hogy nagyon jó ütőmunka értékeket biztosít. Egy- és többhuzalos eljárással, mind egyen-, mind váltóárammal egyaránt jól alkalmazható, tompa- illetve sarokvarratok egy vagy többsoros hegesztéséhez, felső lemezvastagság-korlát nélkül. Felhasználási területei: nyomástartó edények, hídépítés, szélturbinagyártás, hajóépítés, gépjárműgyártás, stb.

## Besorolás OK Flux 10.71

EN 760 SA AB 1 67 AC H5

## Jóváhagyások OK Flux 10.71

CE EN 13479  
DB 51.039.07  
Sepros UNA 409821  
NAKS/HAKC RD 03-613-03 PL

## Hegesztőhuzal OK Autrod 12.10

Rézbevonatos hegesztőhuzal fedettívű hegesztéshez. A huzal gyengén ötvözött volta miatt olyan varratok is gazdaságosan hegeszthetők vele, amelyek követelményei alacsonyak, ugyanakkor szilíciumot és mangánt erősen ötvöző fedőporokkal lehetséges magas elvárások teljesítése is. Ötvözetlen és gyengén ötvözött acélokhoz egyaránt alkalmazható.

## Besorolás OK Autrod 12.10

EN 756 S1  
SFA/AWS A5.17 EL12

## Jóváhagyások OK Autrod 12.10

CE EN 13479  
DB 52.039.01  
Sepros UNA 347719

## Fedőpor + Huzal kombináció OK Flux 10.71 + OK Autrod 12.10

### Besorolás

EN 756 S 35 4 AB S1  
(Utólagos hőkezelés nélkül)  
SFA/AWS A5.17 F6A4-EL12  
(Utólagos hőkezelés nélkül)  
SFA/AWS A5.17 F6P5-EL12  
(PWHT)

### Jóváhagyások

ABS 3M  
BV 3M  
CE EN 13479  
DB 51.039.05 - 52.039.01  
DNV IIIM  
GL 3M  
LR 3M  
VdTÜV 02551  
PRS 3M PL

## Varratfém vegyi összetétele

	DC+		AC		Hegesztőhuzal	
	580 A, 29 V		580 A, 29 V		Min	Max
	Max	Névl	Min	Max		
C		0,04		0,05	0,06	0,12
Si		0,3		0,2		0,1
Mn		1,0		0,85	0,4	0,6
P	0,03		0,03			0,02
S	0,02		0,02			0,02

## Varratfém átlagos mechanikai tulajdonságai

PWHT	AWS DC+			AWS DC+ 620°C / 1h			EN AC		
	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.
R <sub>p0,2</sub> (MPa)	330		360	330		330			
Re <sub>L</sub> (MPa)							355		375
Re <sub>H</sub> (MPa)									385
R <sub>m</sub> (MPa)	415	550	465	415	550	430	440	600	470
A <sub>4</sub> -A <sub>5</sub> (%)	22		30	22		32	22		30
Z (%)			75			74			70

### Ütőmunka (Charpy V (J))

#### Vizsgálati hőmérséklet

0°C		125		110		150
-20°C		95		90		120
-30°C		75		75		85
-40°C	27	65		60	47	70
-46°C			27	35		