

Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.71 + OK Autrod 12.20

SAW



Fedőpor OK Flux 10.71

Agglomerált aluminát-bázikus fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Kiváló hegesztési tulajdonságokkal rendelkező fedőpor vastag, ötvöztelen és gyengén ötvözött acélok hegesztéséhez. A legtöbb fedettívű hegesztőhuzallal igen kedvezően alkalmazható úgy, hogy nagyon jó ütőmunka értékeket biztosít. Egy- és többhuzalos eljárással, mind egyen-, mind váltóárammal egyaránt jól alkalmazható, tompa- illetve sarokvarratok egy vagy többsoros hegesztéséhez, felső lemezvastagság-korlát nélkül. Felhasználási területei: nyomástartó edények, hídépítés, szélturbinagyártás, hajóépítés, gépjárműgyártás, stb.

Besorolás OK Flux 10.71

EN 760 SA AB 1 67 AC H5

Jóváhagyások OK Flux 10.71

CE	EN 13479	
DB	51.039.07	
Sepros	UNA 409821	
NAKS/HAKC	RD 03-613-03	PL

Hegesztőhuzal OK Autrod 12.20

Rézbevonatos hegesztőhuzal fedettívű és elektrosalak hegesztéshez. A legtöbb fedőporral, ötvöztelen és gyengén ötvözött acélok feldolgozásához egyaránt alkalmazható.

Besorolás OK Autrod 12.20

EN 756 S2
SFA/AWS A5.17 EM12

Jóváhagyások OK Autrod 12.20

CE	EN 13479	
DB	52.039.02	
NAKS/HAKC	3,0 mm: CZ	
Sepros	UNA 347719	

Fedőpor + Huzal kombináció OK Flux 10.71 + OK Autrod 12.20

Besorolás

EN 756	S 38 4 AB S2 (Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.17	F7A4-EM12 (Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.17	F6P4-EM12 (PWHT)

Jóváhagyások

ABS	3M, 3YM	
BV	3YM	
CE	EN 13479	
DB	51.039.05 - 52.039.02	
DNV	IIIYM	
GL	3YM	
LR	3M, 3YM	
VdTÜV	02552	
PRS	3YM	PL
RINA	3YM, 2YT	HU
RS	3YM	PL

Varratfém vegyi összetétele

	DC+		AC		Hegesztőhuzal	
	580 A, 29 V		580 A, 29 V		Min	Max
	Max	Névl	Min	Max		
C		0,05		0,06	0,08	0,12
Si		0,3		0,2		0,1
Mn		1,35		1,2	0,9	1,15
P	0,03		0,03			0,02
S	0,02		0,02			0,02

Varratfém átlagos mechanikai tulajdonságai

PWHT	AWS DC+			AWS DC+ 620°C / 1h			EN AC		
	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.
R _{p0,2} (MPa)	400		410	330		390			
Re _L (MPa)							380		425
Re _H (MPa)									430
R _m (MPa)	480	650	510	415	550	500	470	600	535
A ₄ -A ₅ (%)	22		29	22		30	20		33
Z (%)			69			65			70

Ütőmunka (Charpy V (J))

Vizsgálati hőmérséklet

20°C		135		100		150
0°C		125		90		130
-20°C		80		55		115
-40°C	27	55	27	30	47	70