

# Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.71 + OK Autrod 12.22

SAW



## Fedőpor OK Flux 10.71

Agglomerált aluminát-bázikus fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Kiváló hegesztési tulajdonságokkal rendelkező fedőpor vastag, ötvözetlen és gyengén ötvözött acélok hegesztéséhez. A legtöbb fedettívű hegesztőhuzallal igen kedvezően alkalmazható úgy, hogy nagyon jó ütőmunka értékeket biztosít. Egy- és többhuzalos eljárással, mind egyen-, mind váltóárammal egyaránt jól alkalmazható, tompa- illetve sarokvarratok egy vagy többsoros hegesztéséhez, felső lemezvastagság-korlát nélkül. Felhasználási területei: nyomástartó edények, hídépítés, szélturbinagyártás, hajóépítés, gépjárműgyártás, stb.

## Besorolás OK Flux 10.71

EN 760 SA AB 1 67 AC H5

## Jóváhagyások OK Flux 10.71

CE EN 13479  
DB 51.039.07  
Sepros UNA 409821  
NAKS/HAKC RD 03-613-03 PL

## Hegesztőhuzal OK Autrod 12.22

Rézbevonatos hegesztőhuzal fedettívű és elektrosalak hegesztéshez. A legtöbb fedőporral, ötvözetlen és gyengén ötvözött acélok feldolgozásához egyaránt alkalmazható. A megnövelt szilíciumtartalom lehetővé teszi a neutrális fedőporok (pl.: OK Flux 10.62) alkalmazását vagy a hegfürdő viszkozitásának növelését. Az OK Autrod 12.22 a fedőporok legtöbbjével jó ütőmunka értékeket képes biztosítani.

## Besorolás OK Autrod 12.22

EN 756 S2Si  
SFA/AWS A5.17 EM12K

## Jóváhagyások OK Autrod 12.22

CE EN 13479  
DB 52.039.05  
NAKS/HAKC 2,5 - 3,2 mm: CZ  
Sepros UNA 347719

## Fedőpor + Huzal kombináció OK Flux 10.71 + OK Autrod 12.22

### Besorolás

EN 756 S 38 4 AB S2Si  
(Utólagos hőkezelés nélkül)  
SFA/AWS A5.17 F7A5-EM12K  
(Utólagos hőkezelés nélkül)  
SFA/AWS A5.17 F6P5-EM12K  
(PWHT)

### Jóváhagyások

ABS 4Y400M  
BV 4Y40M  
CE EN 13479  
DB 51.039.05 - 52.039.05  
DNV IVY40M  
GL 4Y40M  
LR 4Y40M  
VdTÜV 07376  
ClassNK KAW54Y40M ID  
RS 4YM PL

## Varratfém vegyi összetétele

	DC+		AC		Hegesztőhuzal	
	580 A, 29 V		580 A, 29 V			
	Max	Névl	Min	Max	Min	Max
C		0,05		0,06	0,08	0,12
Si		0,5		0,4	0,15	0,3
Mn		1,4		1,2	0,9	1,15
P	0,03		0,03			0,015
S	0,02		0,02			0,02

# Varratfém átlagos mechanikai tulajdonságai

PWHT	AWS DC+			AWS DC+ 620°C / 1h			EN AC		
	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.
R <sub>p0,2</sub> (MPa)	400		425	330		390			
Re <sub>L</sub> (MPa)							380		450
Re <sub>H</sub> (MPa)									460
R <sub>m</sub> (MPa)	480	650	520	415	550	500	470	600	550
A <sub>4</sub> -A <sub>5</sub> (%)	22		29	22		32	20		28
Z (%)			70			72			70

## Ütőmunka (Charpy V (J))

### Vizsgálati hőmérséklet

0°C		140		120		145
-20°C		100		80		125
-40°C		60		65	47	90
-46°C	27	40	27	45		