

Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.71 + OK Autrod 12.24

SAW



Fedőpor OK Flux 10.71

Agglomerált aluminát-bázikus fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Kiváló hegesztési tulajdonságokkal rendelkező fedőpor vastag, ötvöztelen és gyengén ötvözött acélok hegesztéséhez. A legtöbb fedettívű hegesztőhuzallal igen kedvezően alkalmazható úgy, hogy nagyon jó ütőmunka értékeket biztosít. Egy- és többhuzalos eljárással, mind egyen-, mind váltóárammal egyaránt jól alkalmazható, tompa- illetve sarokvarratok egy vagy többsoros hegesztéséhez, felső lemezvastagság-korlát nélkül. Felhasználási területei: nyomástartó edények, hídépítés, szélturbinagyártás, hajóépítés, gépjárműgyártás, stb.

Besorolás OK Flux 10.71

EN 760 SA AB 1 67 AC H5

Jóváhagyások OK Flux 10.71

CE EN 13479
DB 51.039.07
Sepros UNA 409821
NAKS/HAKC RD 03-613-03 PL

Hegesztőhuzal OK Autrod 12.24

Rézbevonatos, 0,5% molibdén ötvöztetésű hegesztőhuzal gyengén ötvözött (elsősorban melegszilárd) vagy közepesen nagyszilárdságú acélok fedettívű és elektrosalak hegesztéséhez. Alkalmos továbbá nagyszilárdságú csővezetékek (pl.: X70) hegesztéséhez is.

Besorolás OK Autrod 12.24

EN 756 S2Mo
EN 12070 S Mo
SFA/AWS A5.23 EA2

Jóváhagyások OK Autrod 12.24

CE EN 13479
DB 51.039.06
NAKS/HAKC 3,0 - 4,0 mm: CZ
Sepros UNA 347719

Fedőpor + Huzal kombináció OK Flux 10.71 + OK Autrod 12.24

Besorolás

EN 756 S 46 2 AB S2Mo
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.23 F8A2-EA2-A4
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.23 F7P0-EA2-A4
(PWHT)

Jóváhagyások

ABS 3TM 3YTM
BV 3, 3YTM
CE EN 13479
DB 51.039.05 - 52.039.06
DNV IIIYTM
GL 3YTM
LR 3T, 3YM, 3YT
VdTÜV 02554
PRS 3YTM PL
RINA 3YT, 3YM HU
RS 3YTM HU

Varratfém vegyi összetétele

	DC+		AC		Hegesztőhuzal	
	580 A, 29 V		580 A, 29 V			
	Max	Névl	Min	Max	Min	Max
C		0,05		0,06	0,08	0,12
Si		0,4		0,25	0,05	0,2
Mn		1,4		1,3	0,95	1,2
P	0,03		0,03			0,02
S	0,02		0,02			0,02
Mo		0,5		0,5	0,45	0,6

Varratfém átlagos mechanikai tulajdonságai

PWHT	AWS DC+			AWS DC+ 620°C / 1h			EN AC		
	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.
R _{p0,2} (MPa)	470		500	400		480			
Re _L (MPa)							460		540
Re _H (MPa)									550
R _m (MPa)	550	690	580	480	660	560	530	680	620
A ₄ -A ₅ (%)	20		24	22		25	20		23
Z (%)			70			70			68

Ütőmunka (Charpy V (J))

Vizsgálati hőmérséklet

20°C		125		100		130
0°C		100		70		110
-18°C		60	27	40		
-20°C					47	70
-29°C	27	40		25		
-40°C						40