

Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.71 + OK Autrod 12.32

SAW



Fedőpor OK Flux 10.71

Agglomerált aluminát-bázikus fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Kiváló hegesztési tulajdonságokkal rendelkező fedőpor vastag, ötvöztelen és gyengén ötvözött acélok hegesztéséhez. A legtöbb fedettívű hegesztőhuzallal igen kedvezően alkalmazható úgy, hogy nagyon jó ütőmunka értékeket biztosít. Egy- és többhuzalos eljárással, mind egyen-, mind váltóárammal egyaránt jól alkalmazható, tompa- illetve sarokvarratok egy vagy többsoros hegesztéséhez, felső lemezvastagság-korlát nélkül. Felhasználási területei: nyomástartó edények, hídépítés, szélturbinagyártás, hajóépítés, gépjárműgyártás, stb.

Besorolás OK Flux 10.71

EN 760 SA AB 1 67 AC H5

Jóváhagyások OK Flux 10.71

CE EN 13479
DB 51.039.07
Sepros UNA 409821
NAKS/HAKC RD 03-613-03 PL

Hegesztőhuzal OK Autrod 12.32

Rézbevonatos hegesztőhuzal fedettívű és elektrosalak hegesztéshez. A megnövelt szilíciumtartalom lehetővé teszi a neutrális fedőporok (pl.: OK Flux 10.62) alkalmazását vagy a hegfürdő viszkozitásának növelését. Az OK Autrod 12.32 szinte bármelyik fedőporral nagyon jó ütőmunka értékeket képes biztosítani.

Besorolás OK Autrod 12.32

EN 756 S3Si
SFA/AWS A5.17 EH12K

Jóváhagyások OK Autrod 12.32

CE EN 13479
DB 52.039.12
Sepros UNA 347719

Fedőpor + Huzal kombináció OK Flux 10.71 + OK Autrod 12.32

Besorolás

EN 756 S 46 4 AB S3Si
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.17 F7A5-EH12K
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.17 F7P5-EH12K
(PWHT)

Jóváhagyások

CE EN 13479

Varratfém vegyi összetétele

	DC+		AC		Hegesztőhuzal	
	580 A, 29 V		580 A, 29 V			
	Max	Névl	Min	Max	Min	Max
C		0,09		0,1	0,11	0,15
Si		0,5		0,35	0,25	0,35
Mn		2,0		1,9	1,65	1,8
P	0,03		0,03			0,015
S	0,02		0,02			0,01

Varratfém átlagos mechanikai tulajdonságai

PWHT	AWS DC+			AWS DC+ 620°C / 1h			EN AC		
	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.
R _{p0,2} (MPa)	400		480	400		470			
Re _L (MPa)							460		520
Re _H (MPa)									530
R _m (MPa)	480	650	580	480	650	570	530	680	615
A ₄ -A ₅ (%)	22		28	22		28	20		28
Z (%)			69			70			68

Ütőmunka (Charpy V (J))

Vizsgálati hőmérséklet

20°C		150		135		140
0°C		130		125		120
-20°C		95		95		100
-40°C		65		50	47	60
-46°C	27	40	27	35		