

# Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.71 + OK Tubrod 14.00S

SAW



## Fedőpor OK Flux 10.71

Agglomerált aluminát-bázikus fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Kiváló hegesztési tulajdonságokkal rendelkező fedőpor vastag, ötvözetlen és gyengén ötvözött acélok hegesztéséhez. A legtöbb fedettívű hegesztőhuzallal igen kedvezően alkalmazható úgy, hogy nagyon jó ütőmunka értékeket biztosít. Egy- és többhuzalos eljárással, mind egyen-, mind váltóárammal egyaránt jól alkalmazható, tompa- illetve sarokvarratok egy vagy többsoros hegesztéséhez, felső lemezvastagság-korlát nélkül. Felhasználási területei: nyomástartó edények, hídépítés, szélturbinagyártás, hajóépítés, gépjárműgyártás, stb.

## Besorolás OK Flux 10.71

EN 760 SA AB 1 67 AC H5

## Jóváhagyások OK Flux 10.71

CE	EN 13479	
DB	51.039.07	
Sepros	UNA 409821	
NAKS/HAKC	RD 03-613-03	PL

## Hegesztőhuzal OK Tubrod 14.00S

Fémportöltéses hegesztőhuzal fedettívű hegesztéshez. A fémportöltet miatt - hegesztési paraméterektől függően - 15...30%-kal nagyobb termelékenység érhető el alkalmazásával.

## Besorolás OK Tubrod 14.00S

EN 756 Nem alkalmazható

## Jóváhagyások OK Tubrod 14.00S

## Fedőpor + Huzal kombináció OK Flux 10.71 + OK Tubrod 14.00S

### Besorolás

EN 756	S 42 2 AB T3 (Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.17	F7A2-EC1 (Utólagos hőkezelés nélkül)

### Jóváhagyások

ABS	3M 3YM (10.71)
BV	A3YM (10.71)
CE	EN 13479 (10.71)
DB	52.039.13 - 51.039.05 (10.71)
DNV	IIIYM (10.71)
GL	3YM (10.71)
LR	3M 3YM (10.71)
VdTÜV	09143 (10.71)

## Varratfém vegyi összetétele

	DC+	
	600 A, 30 V	
	Min	Max
C	0,03	0,08
Si	0,3	0,7
Mn	1,4	1,8
P		0,025
S		0,025
Cr		0,2
Ni		0,5
Mo		0,2
V		0,08
Nb		0,05
Cu		0,3

