

Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.71 + OK Tubrod 15.00S

SAW



Fedőpor OK Flux 10.71

Agglomerált aluminát-bázikus fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Kiváló hegesztési tulajdonságokkal rendelkező fedőpor vastag, ötvözetlen és gyengén ötvözött acélok hegesztéséhez. A legtöbb fedettívű hegesztőhuzallal igen kedvezően alkalmazható úgy, hogy nagyon jó ütőmunka értékeket biztosít. Egy- és többhuzalos eljárással, mind egyen-, mind váltóárammal egyaránt jól alkalmazható, tompa- illetve sarokvarratok egy vagy többsoros hegesztéséhez, felső lemezvastagság-korlát nélkül. Felhasználási területei: nyomástartó edények, hídépítés, szélturbinagyártás, hajóépítés, gépjárműgyártás, stb.

Besorolás OK Flux 10.71

EN 760 SA AB 1 67 AC H5

Jóváhagyások OK Flux 10.71

CE	EN 13479	
DB	51.039.07	
Sepros	UNA 409821	
NAKS/HAKC	RD 03-613-03	PL

Hegesztőhuzal OK Tubrod 15.00S

Bázikus portöltéses hegesztőhuzal fedettívű hegesztéshez. A portöltet miatt - hegesztési paramétereiktől függően - 15...30%-kal nagyobb termelékenység érhető el alkalmazásával. A bázikus portöltet továbbá kedvező ütőmunka értékeket is biztosít.

Besorolás OK Tubrod 15.00S

EN 756 Nem alkalmazható

Jóváhagyások OK Tubrod 15.00S

Fedőpor + Huzal kombináció OK Flux 10.71 + OK Tubrod 15.00S

Besorolás

EN 756 S 42 4 AB T3
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.17 F7A4-EC1
(Utólagos hőkezelés nélkül)

Jóváhagyások

ABS	3M 3YM (10.71)
CE	EN 13479 (10.71)
DB	52.039.14 (10.71)
DNV	IIIYM (10.71)
GL	3YM (10.71)
LR	3M 3YM (10.71)
VdTÜV	09144 (10.71)

Varratfém vegyi összetétele

	DC+	
	Min	Max
C	0,04	0,1
Si	0,3	0,7
Mn	1,35	1,8
P		0,025
S		0,025
Cr		0,2
Ni		0,5
Mo		0,2
V		0,08
Nb		0,05
Cu		0,3

Varratfém átlagos mechanikai tulajdonságai

PWHT	EN	DC+	
	Min	Max	Átl.
R _{p0,2} (MPa)	420		
Re _L (MPa)			
Re _H (MPa)			
R _m (MPa)	510	640	
A ₄ -A ₅ (%)	22		
Z (%)			

Ütőmunka (Charpy V (J))

Vizsgálati hőmérséklet

-40°C | 47

Diffúzibilis hidrogén-tartalom: < 5 ml/100g.

A diffúzibilis hidrogéntartalom meghatározása az ISO 3690 szerint történt.

A diffúzibilis hidrogéntartalom meghatározásánál alkalmazott paraméterek: Huzal átmérő D=4,0 mm; Hegesztőáram I=600 A; Hegesztőfeszültség U=31 V; Huzalkinyúlás L=30 mm; Fedőpor: OK Flux 10.71.