

Általános leírás

Agglomerált aluminát-bázikus fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Kiváló hegesztési tulajdonságokkal rendelkező fedőpor vastag, ötvöztelen és gyengén ötvözött acélok hegesztéséhez. A legtöbb fedettívű hegesztőhuzallal igen kedvezően alkalmazható úgy, hogy nagyon jó ütőmunka értékeket biztosít. Egy- és többhuzalos eljárással, mind egyen-, mind váltóárammal egyaránt jól alkalmazható, tompa- illetve sarokvarratok egy vagy többsoros hegesztéséhez, felső lemezvastagság-korlát nélkül. Felhasználási területei: nyomástartó edények, hídépítés, szélturbinagyártás, hajóépítés, gépjárműgyártás, stb.

Egyéb tulajdonságok

Ötvöző hatás	Csekély Si és gyenge Mn ötvöző
Bázicitás*	~1,5
Porsűrűség	~1,2 kg/dm ³
Szemcseméret	0,2-1,6 mm (10x65 mesh)
Áramnem és polaritás	DC+, AC
H-tartalom	<5ml/100g (kiszáritva)
Kiszáritás	Megfelelő tárolás és kezelés esetén általában nem szükséges. Hidrogén érzékeny alkalmazások esetén vagy ha nedvesség érte a fedőport: 300 +/- 25°C, 2 - 4 h.

Besorolás

EN 760 SA AB 1 67 AC H5

Jóváhagyások

CE	EN 13479
DB	51.039.05
Sepros	UNA 409821
NAKS/HAKC	RD 03-613-03 PL
Egyéb	Lásd: a huzal/por kombinációknál

Fedőpor átlagos vegyi összetétele, %

Alkotó	Mennyiség (%)
Al ₂ O ₃ +MnO	35
CaF ₂	15
CaO+MgO	25
SiO ₂ +TiO ₂	20

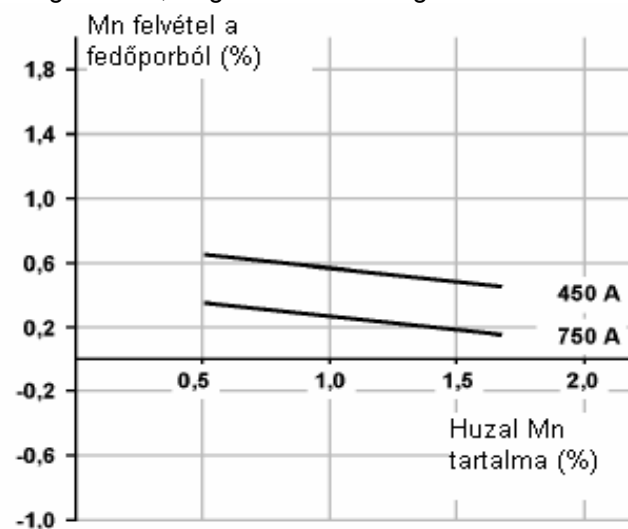
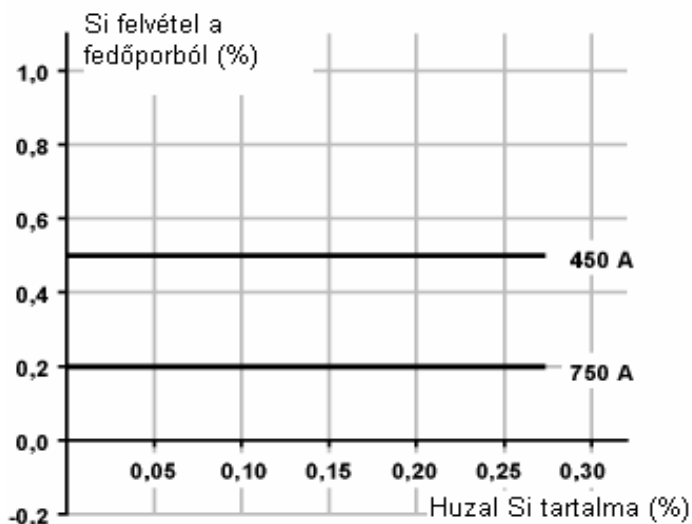
Fedőpor fogyasztás

Ívfeszültség (V)	kg por / kg huzal vagy szalag	
	DC+	AC
26	0.7	0.6
30	1.0	0.9
34	1.3	1.2
38	1.6	1.4

Áramerősség (A)	580
Hegesztési sebesség (cm/min)	55
Huzalátmérő (mm)	4,0

Metallurgiai viselkedés

Egyhuzalos eljárás; DC+; Huzalátmérő D= 4,0 mm; Hegesztőfeszültség U=30 V; Hegesztési sebesség v=60 cm/min.



* Bázicitás a Boniszewsky-féle formulával:

$$B = \frac{CaO + MgO + SrO + BaO + LiO_2 + Na_2O + K_2O + CaF + 0,5 * (FeO + MnO)}{SiO_2 + 0,5 * (Al_2O_3 + TiO_2 + ZrO_2)}$$