

Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.72 + OK Autrod 12.22

SAW



Fedőpor OK Flux 10.72

Agglomerált aluminát-bázikus fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Alkalmazásával még S1, S2 (EN 756 szerint) fedettívű hegesztőhuzalokkal is nagyon jó ütőmunka értékek biztosíthatók. Salakja nagyon könnyen eltávolítható, még szűk V-varratok felületéről is. Egy- és többhuzalos eljárással, mind egyen-, mind váltóárammal egyaránt jól alkalmazható, tompa- illetve sarokvarratok egy vagy többsoros hegesztéséhez, felső lemezvastagság-korlát nélkül. Az OK Flux 10.72 rendkívül nagy áramterhelhetőségű fedőpor. Felhasználási területei: szélturbinagyártás, általános acélszerkezetek, stb.

Besorolás OK Flux 10.72

EN 760 SA AB 1 57 AC H5

Jóváhagyások OK Flux 10.72

CE EN 13479
DB 51.039.05

Hegesztőhuzal OK Autrod 12.22

Rézbevonatos hegesztőhuzal fedettívű és elektrosalak hegesztéshez. A legtöbb fedőporral, ötvözetlen és gyengén ötvözött acélok feldolgozásához egyaránt alkalmazható. A megnövelt szilíciumtartalom lehetővé teszi a neutrális fedőporok (pl.: OK Flux 10.62) alkalmazását vagy a hegfürdő viszkozitásának növelését. Az OK Autrod 12.22 a fedőporok legtöbbjével jó ütőmunka értékeket képes biztosítani.

Besorolás OK Autrod 12.22

EN 756 S2Si
SFA/AWS A5.17 EM12K

Jóváhagyások OK Autrod 12.22

CE EN 13479
DB 52.039.05
NAKS/HAKC 2,5 - 3,2 mm: CZ
Sepros UNA 347719

Fedőpor + Huzal kombináció OK Flux 10.72 + OK Autrod 12.22

Besorolás

EN 756 S 38 5 AB S2Si
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.17 F7A8-EM12K
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.17 F6P8-EM12K
(PWHT)

Jóváhagyások

CE EN 13479
DB 51.039.12 - 52.039.05
VdTÜV 10084

Varratfém vegyi összetétele

	DC+ 580 A, 29 V		AC 580 A, 29 V		Hegesztőhuzal	
	Max	Névl	Min	Max	Min	Max
C		0,05		0,06	0,08	0,12
Si		0,3		0,3	0,15	0,3
Mn		1,5		1,4	0,9	1,15
P	0,03		0,03			0,015
S	0,02		0,02			0,02

Varratfém átlagos mechanikai tulajdonságai

PWHT	AWS DC+			AWS DC+ 620°C / 1h			EN AC		
	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.
R _{p0,2} (MPa)	400		415	330		360			
Re _L (MPa)							380		420
Re _H (MPa)									425
R _m (MPa)	480	660	500	415	550	460	470	600	500
A ₄ -A ₅ (%)	22		30	22		32	20		32
Z (%)			74			74			74

Ütőmunka (Charpy V (J))

Vizsgálati hőmérséklet

-30°C		120		130		140
-40°C		100		110		130
-50°C		70		70	47	80
-62°C	27	50	27	50		