

Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.72 + OK Autrod 12.24

SAW



Fedőpor OK Flux 10.72

Agglomerált aluminát-bázikus fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Alkalmazásával még S1, S2 (EN 756 szerint) fedettívű hegesztőhuzalokkal is nagyon jó ütőmunka értékek biztosíthatók. Salakja nagyon könnyen eltávolítható, még szűk V-varratok felületéről is. Egy- és többhuzalos eljárással, mind egyen-, mind váltóárammal egyaránt jól alkalmazható, tompa- illetve sarokvarratok egy vagy többsoros hegesztéséhez, felső lemezvastagság-korlát nélkül. Az OK Flux 10.72 rendkívül nagy áramterhelhetőségű fedőpor. Felhasználási területei: szélturbinagyártás, általános acélszerkezetek, stb.

Besorolás OK Flux 10.72

EN 760 SA AB 1 57 AC H5

Jóváhagyások OK Flux 10.72

CE EN 13479
DB 51.039.05

Hegesztőhuzal OK Autrod 12.24

Rézbevonatos, 0,5% molibdén ötvöztetésű hegesztőhuzal gyengén ötvözött (elsősorban melegszilárd) vagy közepesen nagyszilárdságú acélok fedettívű és elektrosalak hegesztéséhez. Alkalmos továbbá nagyszilárdságú csővezetékek (pl.: X70) hegesztéséhez is.

Besorolás OK Autrod 12.24

EN 756 S2Mo
EN 12070 S Mo
SFA/AWS A5.23 EA2

Jóváhagyások OK Autrod 12.24

CE EN 13479
DB 51.039.06
NAKS/HAKC 3,0 - 4,0 mm: CZ
Sepros UNA 347719

Fedőpor + Huzal kombináció OK Flux 10.72 + OK Autrod 12.24

Besorolás

EN 756 S 46 3 AB S2Mo
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.23 F8A5-EA2-A3
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.23 F8P5-EA2-A3
(PWHT)

Jóváhagyások

CE EN 13479
DB 51.039.12 - 52.039.06
VdTÜV 10080

Varratfém vegyi összetétele

	DC+		AC		Hegesztőhuzal	
	580 A, 29 V		580 A, 29 V		Min	Max
	Max	Névl	Min	Max		
C		0,05		0,06	0,08	0,12
Si		0,2		0,2	0,05	0,2
Mn		1,6		1,5	0,95	1,2
P	0,03		0,03			0,02
S	0,02		0,02			0,02
Mo		0,5		0,5	0,45	0,6

Varratfém átlagos mechanikai tulajdonságai

PWHT	AWS DC+			AWS DC+ 620°C / 1h			EN AC		
	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.
R _{p0,2} (MPa)	470		500	470		490			
Re _L (MPa)							460		530
Re _H (MPa)									535
R _m (MPa)	550	690	590	550	690	580	530	680	600
A ₄ -A ₅ (%)	20		25	20		25	20		24
Z (%)			70			70			74

Ütőmunka (Charpy V (J))

Vizsgálati hőmérséklet

-320°C		60		60	47	70
-40°C		40		40		50
-46°C	27	35	27	35		
-50°C						40