

Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.73 + OK Autrod 12.22

SAW



Fedőpor OK Flux 10.73

Agglomerált aluminát-bázikus fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Kifejezetten többhuzalos technológiával készülő ötvözetlen és nagyszilárdságú (gyengén ötvözött) olyan spirálvarratos csövek, csővezetékek elkészítéséhez, amelyek természetes földgázt (másnéven "savanyú", azaz H₂S-ot tartalmazó kezeletlen földgázt) szállítanak. A különlegesen szabályozott vegyi összetételének köszönhetően igen homogén keménységeloszlású varratot eredményez. Kiváló varratalakot és tetszetős varratfelszínt eredményez alkalmazása. Salakja könnyen eltávolítható. Mind egyen-, mind váltóárammal egyaránt jól alkalmazható, tompavarratok egy vagy többsoros hegesztéséhez, felső lemezvastagság-korlát nélkül.

Besorolás OK Flux 10.73

EN 760 SA AB 1 76 AC H5

Jóváhagyások OK Flux 10.73

Hegesztőhuzal OK Autrod 12.22

Rézbevonatos hegesztőhuzal fedettívű és elektrosalak hegesztéshez. A legtöbb fedőporral, ötvözetlen és gyengén ötvözött acélok feldolgozásához egyaránt alkalmazható. A megnövelt szilíciumtartalom lehetővé teszi a neutrális fedőporok (pl.: OK Flux 10.62) alkalmazását vagy a hegfürdő viszkozitásának növelését. Az OK Autrod 12.22 a fedőporok legtöbbjével jó ütőmunka értékeket képes biztosítani.

Besorolás OK Autrod 12.22

EN 756 S2Si
SFA/AWS A5.17 EM12K

Jóváhagyások OK Autrod 12.22

CE EN 13479
DB 52.039.05
NAKS/HAKC 2,5 - 3,2 mm: CZ
Sepros UNA 347719

Fedőpor + Huzal kombináció OK Flux 10.73 + OK Autrod 12.22

Besorolás

EN 756 S 42 2 AB S2Si
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.17 F7A2-EM12K
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.17 F6P4-EM12K
(PWHT)

Jóváhagyások

Varratfém vegyi összetétele

	DC+		AC		Hegesztőhuzal	
	580 A, 29 V		580 A, 29 V			
	Max	Névl	Min	Max	Min	Max
C		0,06		0,07	0,08	0,12
Si		0,6		0,5	0,15	0,3
Mn		1,1		1,1	0,9	1,15
P	0,03		0,03			0,015
S	0,02		0,02			0,02

Varratfém átlagos mechanikai tulajdonságai

PWHT	AWS DC+			AWS DC+ 620°C / 1h			EN AC		
	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.
R _{p0,2} (MPa)	400		430	330		360			
Re _L (MPa)							420		450
Re _H (MPa)									460
R _m (MPa)	480	660	530	415	550	470	500	640	540
A ₄ -A ₅ (%)	22		28	22		29	20		26
Z (%)			70			70			69

Ütőmunka (Charpy V (J))

Vizsgálati hőmérséklet

0°C		80		85		100
-20°C		60		70	47	80
-29°C	27	45		55		60
-40°C		30	27	40		45