

Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.73 + OK Autrod 12.24

SAW



Fedőpor OK Flux 10.73

Agglomerált aluminát-bázikus fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Kifejezetten többhuzalos technológiával készülő ötvözetlen és nagyszilárdságú (gyengén ötvözött) olyan spirálvarratos csövek, csővezetékek elkészítéséhez, amelyek természetes földgázt (másnéven "savanyú", azaz H₂S-ot tartalmazó kezeletlen földgázt) szállítanak. A különlegesen szabályozott vegyi összetételének köszönhetően igen homogén keménységeloszlású varratot eredményez. Kiváló varratalakot és tetszetős varratfelszínt eredményez alkalmazása. Salakja könnyen eltávolítható. Mind egyen-, mind váltóárammal egyaránt jól alkalmazható, tompavarratok egy vagy többsoros hegesztéséhez, felső lemezvastagság-korlát nélkül.

Besorolás OK Flux 10.73

EN 760 SA AB 1 76 AC H5

Jóváhagyások OK Flux 10.73

Hegesztőhuzal OK Autrod 12.24

Rézbevonatos, 0,5% molibdén ötvöztetésű hegesztőhuzal gyengén ötvözött (elsősorban melegszilárd) vagy közepesen nagyszilárdságú acélok fedettívű és elektrosalak hegesztéséhez. Alkalmos továbbá nagyszilárdságú csővezetékek (pl.: X70) hegesztéséhez is.

Besorolás OK Autrod 12.24

EN 756 S2Mo
EN 12070 S Mo
SFA/AWS A5.23 EA2

Jóváhagyások OK Autrod 12.24

CE EN 13479
DB 51.039.06
NAKS/HAKC 3,0 - 4,0 mm: CZ
Sepros UNA 347719

Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.73 + OK Autrod 12.24

Besorolás

EN 756 S 46 2 AB S2Mo
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.23 F8A2-EA2-A2
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.23 F7P0-EA2-A2
(PWHT)

Jóváhagyások

Varratfém vegyi összetétele

	DC+ 580 A, 29 V		AC 580 A, 29 V		Hegesztőhuzal	
	Max	Névl	Min	Max	Min	Max
C		0,05		0,06	0,08	0,12
Si		0,5		0,4	0,05	0,2
Mn		1,1		1,1	0,95	1,2
P	0,03		0,03			0,02
S	0,02		0,02			0,02
Mo		0,5		0,5	0,45	0,6

Varratfém átlagos mechanikai tulajdonságai

PWHT	AWS DC+			AWS DC+ 620°C / 1h			EN AC		
	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.
R _{p0,2} (MPa)	470		500	400		450			
Re _L (MPa)							460		540
Re _H (MPa)									550
R _m (MPa)	550	690	580	480	660	550	530	680	620
A ₄ -A ₅ (%)	20		25	22		27	20		23
Z (%)			60			60			63

Ütőmunka (Charpy V (J))

Vizsgálati hőmérséklet

0°C		70		80		100
-18°C		55	27	40		
-20°C					47	70
-29°C	27		35		25	50