

## Általános leírás

Agglomerált aluminát-bázikus fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Kifejezetten többhuzalos technológiával készülő ötvözetlen és nagyszilárdságú (gyengén ötvözött) olyan spirálvarratos csövek, csővezetékek elkészítéséhez, amelyek természetes földgázt (másnéven "savanyú", azaz H<sub>2</sub>S-ot tartalmazó kezeletlen földgázt) szállítanak. A különlegesen szabályozott vegyi összetételének köszönhetően igen homogén keménységeloszlású varratot eredményez. Kiváló varratalakot és tetszetős varratfelszínt eredményez alkalmazása. Salakja könnyen eltávolítható. Mind egyen-, mind váltóárammal egyaránt jól alkalmazható, tompavarratok egy vagy többsoros hegesztéséhez, felső lemezvastagság-korlát nélkül.

## Egyéb tulajdonságok

|                             |                                                                                                                                                              |
|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Ötvöző hatás</b>         | Gyenge Si és Mn ötvöző                                                                                                                                       |
| <b>Bázicitás*</b>           | ~1,3                                                                                                                                                         |
| <b>Porsűrűség</b>           | ~1,2 kg/dm <sup>3</sup>                                                                                                                                      |
| <b>Szemcseméret</b>         | 0,2-1,6 mm (10x65 mesh)                                                                                                                                      |
| <b>Áramnem és polaritás</b> | DC+, AC                                                                                                                                                      |
| <b>H-tartalom</b>           | <5ml/100g (kiszárítva)                                                                                                                                       |
| <b>Kiszárítás</b>           | Megfelelő tárolás és kezelés esetén általában nem szükséges. Hidrogén érzékeny alkalmazások esetén vagy ha nedvesség érte a fedőport: 300 +/- 25°C, 2 - 4 h. |

## Besorolás

EN 760 SA AB 1 76 AC H5

## Jóváhagyások

Egyéb Lásd: a huzal/por kombinációknál

## Fedőpor átlagos vegyi összetétele, %

| Alkotó                              | Mennyiség (%) |
|-------------------------------------|---------------|
| Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> +MnO | 30            |
| CaF <sub>2</sub>                    | 20            |
| CaO+MgO                             | 25            |
| SiO <sub>2</sub> +TiO <sub>2</sub>  | 20            |

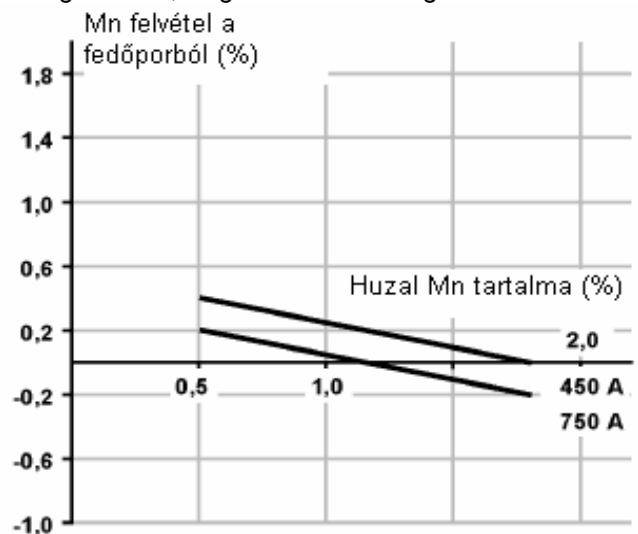
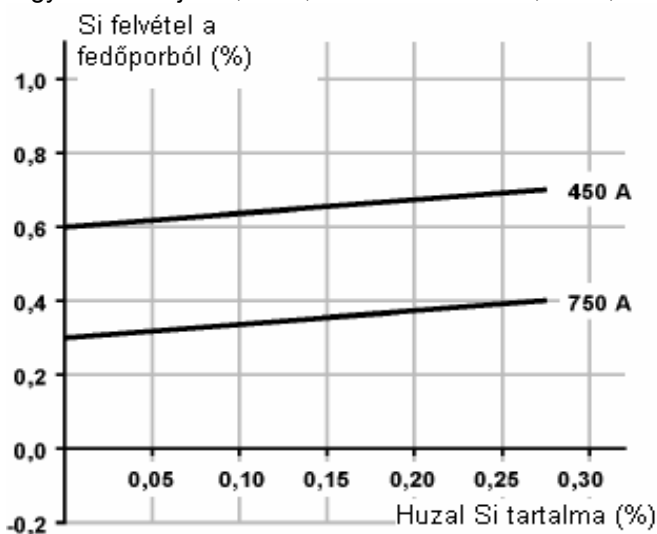
## Fedőpor fogyasztás

| Ívfeszültség (V) | kg por / kg huzal vagy szalag |     |
|------------------|-------------------------------|-----|
|                  | DC+                           | AC  |
| 26               | 0.7                           | 0.6 |
| 30               | 1.0                           | 0.9 |
| 34               | 1.3                           | 1.2 |
| 38               | 1.6                           | 1.4 |

|                                     |     |
|-------------------------------------|-----|
| <b>Áramerősség (A)</b>              | 580 |
| <b>Hegesztési sebesség (cm/min)</b> | 55  |
| <b>Huzalátmérő (mm)</b>             | 4,0 |

## Metallurgiai viselkedés

Egyhuzalos eljárás; DC+; Huzalátmérő D= 4,0 mm; Hegesztőfeszültség U=30 V; Hegesztési sebesség v=60 cm/min.



\* Bázicitás a Boniszewsky-féle formulával:

$$B = \frac{CaO + MgO + SrO + BaO + LiO_2 + Na_2O + K_2O + CaF + 0,5 * (FeO + MnO)}{SiO_2 + 0,5 * (Al_2O_3 + TiO_2 + ZrO_2)}$$