

Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.74 + OK Autrod 12.20

SAW



Fedőpor OK Flux 10.74

Agglomerált aluminát-bázikus fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Kifejezetten többhuzalos technológiával készülő hosszvarratos csőgyártáshoz. Valamennyi csőalapanyag típushoz alkalmazható a párosított hegesztőhuzaltól függően. A különlegesen szabályozott vegyi összetételének köszönhetően igen homogén keménységeloszlású varratot eredményez. Kiváló, lapos varratalakot és tetszetős varratfelszint eredményez alkalmazása, nagy hegesztési sebesség esetén is. Mind egyen-, mind váltóárammal egyaránt jól alkalmazható, tompavarratok egy vagy többsoros hegesztéséhez, felső lemezvastagság-korlát nélkül.

Besorolás OK Flux 10.74

EN 760 SA AB 1 67 AC H5

Jóváhagyások OK Flux 10.74

Sepros UNA 409821

Hegesztőhuzal OK Autrod 12.20

Rézbevonatos hegesztőhuzal fedettívű és elektrosalak hegesztéshez. A legtöbb fedőporral, ötvözetlen és gyengén ötvözött acélok feldolgozásához egyaránt alkalmazható.

Besorolás OK Autrod 12.20

EN 756 S2
SFA/AWS A5.17 EM12

Jóváhagyások OK Autrod 12.20

CE EN 13479
DB 52.039.02
NAKS/HAKC 3,0 mm: CZ
Sepros UNA 347719

Fedőpor + Huzal kombináció OK Flux 10.74 + OK Autrod 12.20

Besorolás

EN 756 S 42 4 AB S2
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.17 F7A6-EM12
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.17 F6P6-EM12
(PWHT)

Jóváhagyások

Sepros UNA 409821-347719

Varratfém vegyi összetétele

	DC+		AC		Hegesztőhuzal	
	580 A, 29 V		580 A, 29 V			
	Max	Névl	Min	Max	Min	Max
C		0,07		0,08	0,08	0,12
Si		0,3		0,2		0,1
Mn		1,5		1,3	0,9	1,15
P	0,03		0,03			0,02
S	0,02		0,02			0,02

Varratfém átlagos mechanikai tulajdonságai

PWHT	AWS DC+		AWS DC+ 620°C / 1h		EN AC			EN DC+	EN DC+ 580°C / 1h
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Átl	Átl	Átl
R _{p0,2} (MPa)	400		330						
Re _L (MPa)					420		440	440	400
Re _H (MPa)							450	450	410
R _m (MPa)	480	660	430	560	500	640	540	540	500
A ₄ -A ₅ (%)	22		22		20		27	30	31
Z (%)							74	70	70

Ütőmunka (Charpy V (J))

Vizsgálati hőmérséklet

-20°C						110		
-30°C						80		
-40°C					47	60	60	70
-51°C	27		27				40	45