

# Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.74 + OK Autrod 12.22

SAW



## Fedőpor OK Flux 10.74

Agglomerált aluminát-bázikus fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Kifejezetten többhuzalos technológiával készülő hosszvarratos csőgyártáshoz. Valamennyi csőalapanyag típushoz alkalmazható a párosított hegesztőhuzaltól függően. A különlegesen szabályozott vegyi összetételének köszönhetően igen homogén keménységeloszlású varratot eredményez. Kiváló, lapos varratalakot és tetszetős varratfelszín eredményez alkalmazása, nagy hegesztési sebesség esetén is. Mind egyen-, mind váltóárammal egyaránt jól alkalmazható, tompavarratok egy vagy többsoros hegesztéséhez, felső lemezzvastagság-korlát nélkül.

## Besorolás OK Flux 10.74

EN 760 SA AB 1 67 AC H5

## Jóváhagyások OK Flux 10.74

Sepros UNA 409821

## Hegesztőhuzal OK Autrod 12.22

Rézbevonatos hegesztőhuzal fedettívű és elektrosalak hegesztéshez. A legtöbb fedőporral, ötvözetlen és gyengén ötvözött acélok feldolgozásához egyaránt alkalmazható. A megnövelt szilíciumtartalom lehetővé teszi a neutrális fedőporok (pl.: OK Flux 10.62) alkalmazását vagy a hegfürdő viszkozitásának növelését. Az OK Autrod 12.22 a fedőporok legtöbbjével jó ütmunka értékeket képes biztosítani.

## Besorolás OK Autrod 12.22

EN 756 S2Si  
SFA/AWS A5.17 EM12K

## Jóváhagyások OK Autrod 12.22

CE EN 13479  
DB 52.039.05  
NAKS/HAKC 2,5 - 3,2 mm: CZ  
Sepros UNA 347719

## Fedőpor + Huzal kombináció OK Flux 10.74 + OK Autrod 12.22

### Besorolás

EN 756 S 42 4 AB S2Si  
(Utólagos hőkezelés nélkül)  
SFA/AWS A5.17 F7A6-EM12K  
(Utólagos hőkezelés nélkül)  
SFA/AWS A5.17 F6P6-EM12K  
(PWHT)

### Jóváhagyások

Sepros UNA 409821-347719

## Varratfém vegyi összetétele

	DC+		AC		Hegesztőhuzal	
	580 A, 29 V		580 A, 29 V			
	Max	Névl	Min	Max	Min	Max
C		0,07		0,08	0,08	0,12
Si		0,5		0,4	0,15	0,3
Mn		1,5		1,3	0,9	1,15
P	0,03		0,03			0,015
S	0,02		0,02			0,02

## Varratfém átlagos mechanikai tulajdonságai

PWHT	AWS DC+		AWS DC+ 620°C / 1h		EN AC			EN DC+		EN DC+ 580°C / 1h
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Átl	Átl	Átl	
R <sub>p0,2</sub> (MPa)	400		330							
Re <sub>L</sub> (MPa)					420		450	440		390
Re <sub>H</sub> (MPa)							460	450		400
R <sub>m</sub> (MPa)	480	660	430	560	500	640	550	540		490
A <sub>4</sub> -A <sub>5</sub> (%)	22		22		20			26	30	31
Z (%)								69	70	70

Ütőmunka (Charpy V (J))

Vizsgálati hőmérséklet

-20°C						110		
-30°C						80		
-40°C					47	60	55	70
-51°C	27		27				35	40