

Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.74 + OK Autrod 12.24

SAW



Fedőpor OK Flux 10.74

Agglomerált aluminát-bázikus fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Kifejezetten többhuzalos technológiával készülő hosszvarratos csőgyártáshoz. Valamennyi csőalapanyag típushoz alkalmazható a párosított hegesztőhuzaltól függően. A különlegesen szabályozott vegyi összetételének köszönhetően igen homogén keménységeloszlású varratot eredményez. Kiváló, lapos varratalakot és tetszetős varratfelszín eredményez alkalmazása, nagy hegesztési sebesség esetén is. Mind egyen-, mind váltóárammal egyaránt jól alkalmazható, tompavarratok egy vagy többsoros hegesztéséhez, felső lemezvastagság-korlát nélkül.

Besorolás OK Flux 10.74

EN 760 SA AB 1 67 AC H5

Jóváhagyások OK Flux 10.74

Sepros UNA 409821

Hegesztőhuzal OK Autrod 12.24

Rézbevonatos, 0,5% molibdén ötvöztetésű hegesztőhuzal gyengén ötvözött (elsősorban melegszilárd) vagy közepesen nagyszilárdságú acélok fedettívű és elektrosalak hegesztéséhez. Alkalmos továbbá nagyszilárdságú csővezetékek (pl.: X70) hegesztéséhez is.

Besorolás OK Autrod 12.24

EN 756 S2Mo
EN 12070 S Mo
SFA/AWS A5.23 EA2

Jóváhagyások OK Autrod 12.24

CE EN 13479
DB 51.039.06
NAKS/HAKC 3,0 - 4,0 mm: CZ
Sepros UNA 347719

Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.74 + OK Autrod 12.24

Besorolás

EN 756 S 46 2 AB S2Mo
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.23 F8A2-EA2-A4
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.23 F7P0-EA2-A4
(PWHT)

Jóváhagyások

Sepros UNA 409821-347719

Varratfém vegyi összetétele

	DC+ 580 A, 29 V		AC 580 A, 29 V		Hegesztőhuzal	
	Max	Névl	Min	Max	Min	Max
C		0,05		0,06	0,08	0,12
Si		0,4		0,3	0,05	0,2
Mn		1,4		1,3	0,95	1,2
P	0,03		0,03			0,02
S	0,02		0,02			0,02
Mo		0,5		0,5	0,45	0,6

Varratfém átlagos mechanikai tulajdonságai

PWHT	AWS DC+		AWS DC+ 620°C / 1h		EN AC			EN DC+		EN DC+ 580°C / 1h
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Átl	Átl	Átl	
R _{p0,2} (MPa)	470		400							
Re _L (MPa)					460		540	520		500
Re _H (MPa)							550	530		510
R _m (MPa)	550	690	480	660	530	680	620	590		580
A ₄ -A ₅ (%)	20		22		20			23	24	27
Z (%)								68	70	70

Ütőmunka (Charpy V (J))

Vizsgálati hőmérséklet

0°C				120	100	70
-18°C		27				50
-20°C			47	80	65	
-29°C	27				50	30
-40°C				50	30	