

Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.74 + OK Autrod 12.34

SAW



Fedőpor OK Flux 10.74

Agglomerált aluminát-bázikus fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Kifejezetten többhuzalos technológiával készülő hosszvarratos csőgyártáshoz. Valamennyi csőalapanyag típushoz alkalmazható a párosított hegesztőhuzaltól függően. A különlegesen szabályozott vegyi összetételének köszönhetően igen homogén keménységeloszlású varratot eredményez. Kiváló, lapos varratalakot és tetszetős varratfelszint eredményez alkalmazása, nagy hegesztési sebesség esetén is. Mind egyen-, mind váltóárammal egyaránt jól alkalmazható, tompavarratok egy vagy többsoros hegesztéséhez, felső lemezvastagság-korlát nélkül.

Besorolás OK Flux 10.74

EN 760 SA AB 1 67 AC H5

Jóváhagyások OK Flux 10.74

Sepros UNA 409821

Hegesztőhuzal OK Autrod 12.34

Rézbevonatos, 0,5% molibdén ötvöztetésű hegesztőhuzal gyengén ötvözött (elsősorban melegszilárd) vagy közepesen nagyszilárdságú acélok fedettívű és elektrosalak hegesztéséhez. Alkalmas továbbá nagyszilárdságú csővezetékek (pl.: X70, X80) hegesztéséhez is.

Besorolás OK Autrod 12.34

EN 756 S3Mo
EN 12070 S MnMo
SFA/AWS A5.23 EA4

Jóváhagyások OK Autrod 12.34

Sepros UNA 347719

Fedőpor + Huzal kombináció OK Flux 10.74 + OK Autrod 12.34

Besorolás

EN 756 S 50 2 AB S3Mo
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.23 F9A2-EA4-A3
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.23 F9P0-EA4-A3
(PWHT)

Jóváhagyások

Sepros UNA 409821-347719

Varratfém vegyi összetétele

	DC+		AC		Hegesztőhuzal	
	580 A, 29 V		580 A, 29 V			
	Max	Névl	Min	Max	Min	Max
C		0,08		0,09	0,1	0,12
Si		0,4		0,3	0,05	0,2
Mn		1,6		1,5	1,3	1,65
P	0,03		0,03			0,02
S	0,02		0,02			0,02
Mo		0,5		0,5	0,45	0,6

Varratfém átlagos mechanikai tulajdonságai

PWHT	AWS DC+		AWS DC+ 620°C / 1h		EN AC			EN DC+	EN DC+ 580°C / 1h
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Átl	Átl	Átl
R _{p0,2} (MPa)	540		540						
Re _L (MPa)					500		600	590	570
Re _H (MPa)							620	600	580
R _m (MPa)	620	760	620	760	560	720	680	670	650
A ₄ -A ₅ (%)	17		17		18		23	24	25
Z (%)							65	65	65

Ütőmunka (Charpy V (J))

Vizsgálati hőmérséklet

0°C					100	90	70
-18°C		27				60	35
-20°C				47	80	55	
-29°C	27					40	
-30°C					60		