

Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.76 + OK Autrod 12.10

SAW



Fedőpor OK Flux 10.76

Agglomerált, aluminát-bázikus fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Elsősorban olyan varratokhoz, ahol az alapanyag nagy felkeveredésével kell számolni (pl.: mindkétoldról egy sorral készített tompavarratoknál vagy sarokvarratoknál). A magas mangán és szilícium beötvözés következtében jó szívóssági értékek érhetőek el. Kifejezetten az OK Autrod 12.10 fedettívű hegesztőhuzalhoz lett kifejlesztve. Egy- és többhuzalos eljárással mind egyen-, mind váltóárammal egyaránt jól alkalmazható 25 mm lemezvastagságig. A lehegeszthető sorok száma korlátos. Felhasználási területei: hajógyártás, nyomástartó edények, járműipar, általános acélszerkezet gyártás, stb.

Besorolás OK Flux 10.76

EN 760 SA AB 1 89 AC

Jóváhagyások OK Flux 10.76

CE EN 13479
DB 51.039.11

Hegesztőhuzal OK Autrod 12.10

Rézbevonatos hegesztőhuzal fedettívű hegesztéshez. A huzal gyengén ötvözött volta miatt olyan varratok is gazdaságosan hegeszthetők vele, amelyek követelményei alacsonyak, ugyanakkor szilíciumot és mangánt erősen ötvöző fedőporokkal lehetséges magas elvárások teljesítése is. Ötvözetlen és gyengén ötvözött acélokhoz egyaránt alkalmazható.

Besorolás OK Autrod 12.10

EN 756 S1
SFA/AWS A5.17 EL12

Jóváhagyások OK Autrod 12.10

CE EN 13479
DB 52.039.01
Sepros UNA 347719

Fedőpor + Huzal kombináció OK Flux 10.76 + OK Autrod 12.10

Besorolás

EN 756 S 42 3 AB S1
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.17 F7A4-EL12
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.17 F6P4-EL12
(PWHT)

Jóváhagyások

ABS 3TM, 3YTM
BV 3TM, 3YTM
CE EN 13479
DB 51.039.11 - 52.039.01
DNV III YTM
GL 3YTM
LR 3YM, 3YT
PRS 3TM, 3YTM

Varratfém vegyi összetétele

	DC+ 580 A, 29 V		AC 580 A, 29 V		Hegesztőhuzal	
	Max	Névl	Min	Max	Min	Max
C		0,06		0,08	0,06	0,12
Si		0,5		0,5		0,1
Mn		1,9		1,8	0,4	0,6
P	0,03		0,03			0,02
S	0,02		0,02			0,02

Varratfém átlagos mechanikai tulajdonságai

PWHT	AWS DC+			AWS DC+ 620°C / 1h			EN AC		
	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.
R _{p0,2} (MPa)	400		450	400		420			
Re _L (MPa)							420		460
Re _H (MPa)									470
R _m (MPa)	480	650	540	480	650	520	500	600	550
A ₄ -A ₅ (%)	22		25	22		25	20		25
Z (%)			65			65			65

Ütőmunka (Charpy V (J))

Vizsgálati hőmérséklet

0°C		100		90		110
-20°C		70		65		80
-30°C		55			47	60
-40°C	27	45	27	40		