

Általános leírás

Agglomerált kálcium-szilikátos fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Elsősorban egy (vagy maximum 2-3) sorral készülő tompavarratok egy- vagy többhuzalos technológiával történő hegesztéséhez. A rendkívül magas szilícium és mangán beötvöző hatás következtében maximum 20 mm lemezvastagságig alkalmazható. Felhasználási területei: általános acélszerkezetek, dízel üzemű motorok dugattyúinak felrakóhegesztése (az erős szilícium és mangán beötvöző-hatás miatti nagy varratkeménység miatt) stb.

Egyéb tulajdonságok

Ötvöző hatás	Nagyon erős Si és Mn ötvöző
Bázicitás*	~1,1
Porsűrűség	~1,1 kg/dm ³
Szemcseméret	0,2-1,6 mm (10x65 mesh)
Áramnem és polaritás	DC+, AC
Kiszáritás	Megfelelő tárolás és kezelés esetén általában nem szükséges. Hidrogén érzékeny alkalmazások esetén vagy ha nedvesség érte a fedőport: 300 +/- 25°C, 2 - 4 h.

Besorolás

EN 760 SA CS 1 89 AC

Jóváhagyások

CE	EN 13479
DB	51.039.02
Egyéb	Lásd: a huzal/por kombinációknál

Fedőpor átlagos vegyi összetétele, %

Alkotó	Mennyiség (%)
Al ₂ O ₃ +MnO	20
CaF ₂	10
CaO+MgO	30
SiO ₂ +TiO ₂	35

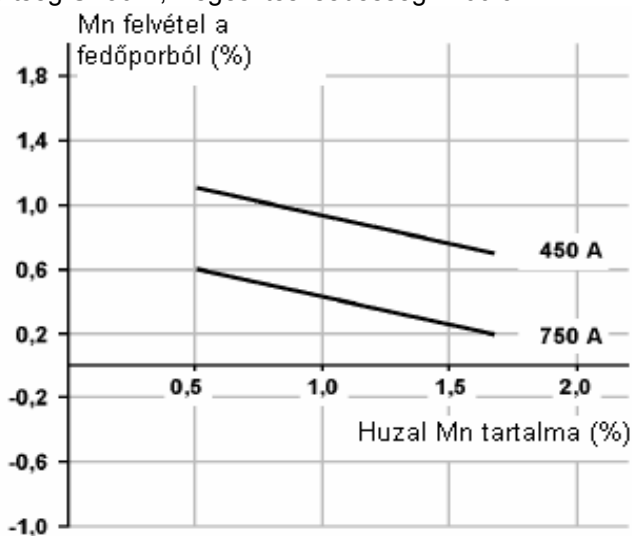
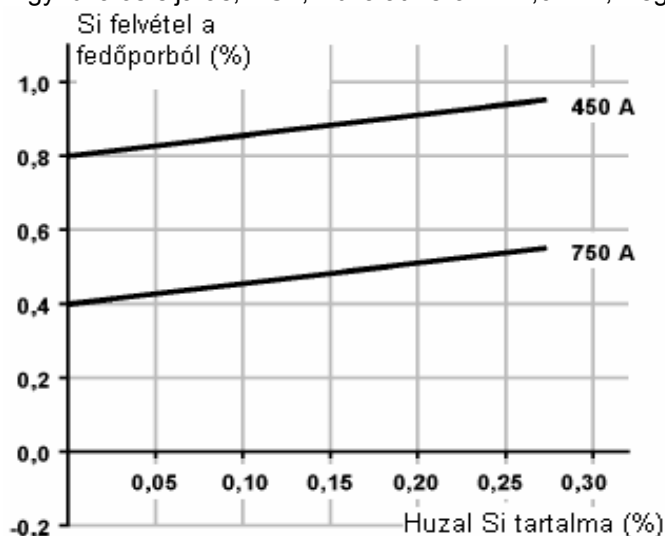
Fedőpor fogyasztás

Ívfeszültség (V)	kg por / kg huzal vagy szalag	
	DC+	AC
26	0.6	0.5
30	0.9	0.7
34	1.2	1.0
38	1.5	1.3

Áramerősség (A)	580
Hegesztési sebesség (cm/min)	55
Huzalátmérő (mm)	4,0

Metallurgiai viselkedés

Egyhuzalos eljárás; DC+; Huzalátmérő D= 4,0 mm; Hegesztőfeszültség U=30 V; Hegesztési sebesség v=60 cm/min.



* Bázicitás a Boniszewsky-féle formulával:

$$B = \frac{CaO + MgO + SrO + BaO + Li_2O + Na_2O + K_2O + CaF + 0,5 * (FeO + MnO)}{SiO_2 + 0,5 * (Al_2O_3 + TiO_2 + ZrO_2)}$$