

# Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.81 + OK Autrod 12.20

SAW



## Fedőpor OK Flux 10.81

Agglomerált alumínát-rutilos fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Kivételes varratfelszín, kiváló salakleválást és nagy hegesztési sebességeket biztosító fedőpor, 25 mm vastagságig ötvözetlen és gyengén ötvözött acélok hegesztéséhez, korlátos szívóssági tulajdonságokkal. Egy- és többhuzalos eljárással, mind egyen-, mind váltóárammal egyaránt jól alkalmazható, tompa-, de főként homorú sarokvarratok hegesztéséhez. Erős szilícium beötvöző hatása következtében kevés sorral elkészíthető varratokhoz javasolt. Felhasználási területei: nyomástartó edények, autóipar, membránfalgyártás, meleg közegeket szállító csővezetékek gyártása, stb.

## Besorolás OK Flux 10.81

EN 760 SA AR 1 97 AC

## Jóváhagyások OK Flux 10.81

CE EN 13479  
DB 51.039.04  
Sepros UNA 409821

## Hegesztőhuzal OK Autrod 12.20

Rézbevonatos hegesztőhuzal fedettívű és elektrosalak hegesztéshez. A legtöbb fedőporral, ötvözetlen és gyengén ötvözött acélok feldolgozásához egyaránt alkalmazható.

## Besorolás OK Autrod 12.20

EN 756 S2  
SFA/AWS A5.17 EM12

## Jóváhagyások OK Autrod 12.20

CE EN 13479  
DB 52.039.02  
NAKS/HAKC 3,0 mm: CZ  
Sepros UNA 347719

## Fedőpor + Huzal kombináció OK Flux 10.81 + OK Autrod 12.20

### Besorolás

EN 756 S 46 0 AR S2  
(Utólagos hőkezelés nélkül)  
SFA/AWS A5.17 F7A0-EM12  
(Utólagos hőkezelés nélkül)  
SFA/AWS A5.17 F7PZ-EM12  
(PWHT)

### Jóváhagyások

ABS 2TM, 2YTM  
BV 2TM, 2YTM  
CE EN 13479  
DB 51.039.04 - 52.039.02  
DNV IIYTM  
GL 2YTM  
LR 2T, 2YM 2YT  
VdTÜV 02595

## Varratfém vegyi összetétele

	DC+		AC		Hegesztőhuzal	
	580 A, 29 V		580 A, 29 V		Min	Max
	Max	Névl	Min	Max		
C		0,07		0,09	0,08	0,12
Si		0,8		0,7		0,1
Mn		1,5		1,4	0,9	1,15
P	0,04		0,04			0,02
S	0,02		0,02			0,02

# Varratfém átlagos mechanikai tulajdonságai

PWHT	AWS DC+			AWS DC+ 620°C / 1h			EN AC		
	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.
R <sub>p0,2</sub> (MPa)	400		510	400		440			
Re <sub>L</sub> (MPa)							460		480
Re <sub>H</sub> (MPa)									500
R <sub>m</sub> (MPa)	480	650	610	480	650	550	530	680	570
A <sub>4</sub> -A <sub>5</sub> (%)	22		25	22		25	20		30
Z (%)			65			67			70

Ütőmunka (Charpy V (J))

Vizsgálati hőmérséklet

20°C	80	50	90
0°C	60	40	47
-18°C	27	20	50