

Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.81 + OK Autrod 12.24

SAW



Fedőpor OK Flux 10.81

Agglomerált alumínát-rutilos fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Kivételes varratfelszín, kiváló salakleválást és nagy hegesztési sebességeket biztosító fedőpor, 25 mm vastagságig ötvözetlen és gyengén ötvözött acélok hegesztéséhez, korlátos szívóssági tulajdonságokkal. Egy- és többhuzalos eljárással, mind egyen-, mind váltóárammal egyaránt jól alkalmazható, tompa-, de főként homorú sarokvarratok hegesztéséhez. Erős szilícium beötvöző hatása következtében kevés sorral elkészíthető varratokhoz javasolt. Felhasználási területei: nyomástartó edények, autóipar, membránfalgyártás, meleg közegeket szállító csővezetékek gyártása, stb.

Besorolás OK Flux 10.81

EN 760 SA AR 1 97 AC

Jóváhagyások OK Flux 10.81

CE EN 13479
DB 51.039.04
Sepros UNA 409821

Hegesztőhuzal OK Autrod 12.24

Rézbevonatos, 0,5% molibdén ötvözésű hegesztőhuzal gyengén ötvözött (elsősorban melegszilárd) vagy közepesen nagyszilárdságú acélok fedettívű és elektrosalak hegesztéséhez. Alkalmos továbbá nagyszilárdságú csővezetékek (pl.: X70) hegesztéséhez is.

Besorolás OK Autrod 12.24

EN 756 S2Mo
EN 12070 S Mo
SFA/AWS A5.23 EA2

Jóváhagyások OK Autrod 12.24

CE EN 13479
DB 51.039.06
NAKS/HAKC 3,0 - 4,0 mm: CZ
Sepros UNA 347719

Fedőpor + Huzal kombináció OK Flux 10.81 + OK Autrod 12.24

Besorolás

EN 756 S 50 A AR S2Mo
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.23 F9AZ-EA2-A4
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.23 F9PZ-EA2-A4
(PWHT)

Jóváhagyások

VdTÜV 07329

Varratfém vegyi összetétele

	DC+ 580 A, 29 V		AC 580 A, 29 V		Hegesztőhuzal	
	Max	Névl	Min	Max	Min	Max
C		0,07		0,09	0,08	0,12
Si		0,8		0,7	0,05	0,2
Mn		1,5		1,4	0,95	1,2
P	0,03		0,03			0,02
S	0,02		0,02			0,02
Mo		0,5		0,5	0,45	0,6

Varratfém átlagos mechanikai tulajdonságai

PWHT	AWS DC+			AWS DC+ 620°C / 1h			EN AC		
	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.
R _{p0,2} (MPa)	540		565	540		555			
Re _L (MPa)							500		640
Re _H (MPa)									650
R _m (MPa)	620	760	660	620	760	650	56	720	715
A ₄ -A ₅ (%)	17		23	17		22	18		24
Z (%)			60			70			65
Ütőmunka (Charpy V (J))									
Vizsgálati hőmérséklet									
20°C			65			55	47		80
0°C			45			40			50