

Általános leírás

Agglomerált aluminát-rutilos fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Alacsony bázicitású fedőpor elsősorban ötvözetlen acélból készített gépjárműabroncsok egy vagy többhuzalos technológiával történő hegesztéséhez. Mind egyenáram, fordított polaritással, mind váltakozóárammal jó hegesztési tulajdonságokkal rendelkezik, de a nagyon erős szilícium és mangán beötvöző-hatás miatt leginkább egy (maximum 2-3) sorral alkalmazható, legfeljebb 25 mm lemezvastagságig. Felhasználási területe: autóipar.

Egyéb tulajdonságok

Ötvöző hatás	Erős Si és közepes Mn ötvöző
Bázicitás*	~0,6
Porsűrűség	~1,2 kg/dm ³
Szemcseméret	0,2-1,6 mm (10x65 mesh)
Áramnem és polaritás	DC+, AC
Kiszáritás	Megfelelő tárolás és kezelés esetén általában nem szükséges. Ha nedvesség érte a fedőport: 300 +/- 25°C, 2 - 4 h.

Besorolás

EN 760 SA AR 1 86 AC

Jóváhagyások

Egyéb Lásd: a huzal/por kombinációknál

Fedőpor átlagos vegyi összetétele, %

Alkotó	Mennyiség (%)
Al ₂ O ₃ +MnO	55
CaF ₂	5
CaO+MgO	5
SiO ₂ +TiO ₂	30

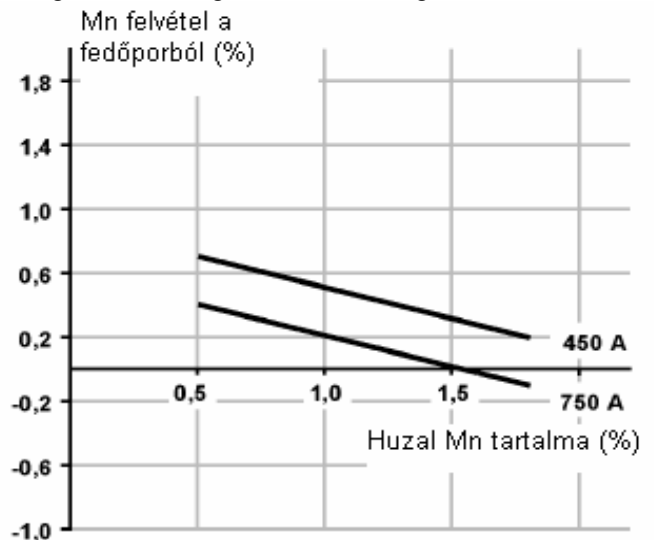
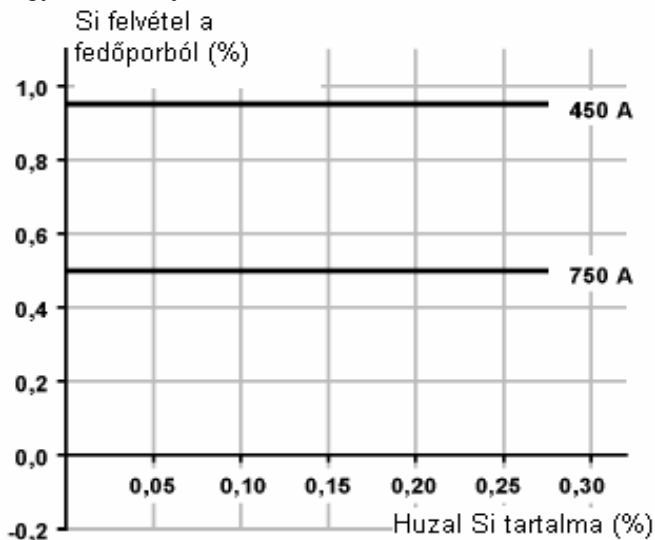
Fedőpor fogyasztás

Ívfeszültség (V)	kg por / kg huzal vagy szalag	
	DC+	AC
26	0.7	0.6
30	1.0	0.9
34	1.3	1.2
38	1.6	1.4

Áramerősség (A)	580
Hegesztési sebesség (cm/min)	55
Huzalátmérő (mm)	4,0

Metallurgiai viselkedés

Egyhuzalos eljárás; DC+; Huzalátmérő D= 4,0 mm; Hegesztőfeszültség U=30 V; Hegesztési sebesség v=60 cm/min.



$$B = \frac{CaO + MgO + SrO + BaO + LiO_2 + Na_2O + K_2O + CaF + 0,5 * (FeO + MnO)}{SiO_2 + 0,5 * (Al_2O_3 + TiO_2 + ZrO_2)}$$