

Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.83 + OK Autrod 12.22

SAW



Fedőpor OK Flux 10.83

Agglomerált alumínát-rutilos fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Alacsony bázicitású fedőpor elsősorban nagy hegesztési sebességekhez. Elsősorban egy vagy ikerhuzalos technológiával, egyenáram, fordított polaritással vagy váltakozóárammal történő tompa- vagy sarokvarratok illetve átlapolt kötések hegesztéséhez. Dekoratív varratfelszint és kiváló salak eltávolíthatóságot eredményez alkalmazása, de nagyon erős szilícium beötvöző-hatása miatt leginkább egy (maximum 2-3) sorral alkalmazható, legfeljebb 25 mm lemezvastagságig. Felhasználási területei: általános acélszerkezetek, membránfal panelek, I-tartók, autóipar (abroncsok), stb.

Besorolás OK Flux 10.83

EN 760 SA AR 1 85 AC

Jóváhagyások OK Flux 10.83

CE EN 13479

Hegesztőhuzal OK Autrod 12.22

Rézbevonatos hegesztőhuzal fedettívű és elektrosalak hegesztéshez. A legtöbb fedőporral, ötvözetlen és gyengén ötvözött acélok feldolgozásához egyaránt alkalmazható. A megnövelt szilíciumtartalom lehetővé teszi a neutrális fedőporok (pl.: OK Flux 10.62) alkalmazását vagy a hegfürdő viszkozitásának növelését. Az OK Autrod 12.22 a fedőporok legtöbbjével jó ütmunka értékeket képes biztosítani.

Besorolás OK Autrod 12.22

EN 756 S2Si
SFA/AWS A5.17 EM12K

Jóváhagyások OK Autrod 12.22

CE EN 13479
DB 52.039.05
NAKS/HAKC 2,5 - 3,2 mm: CZ
Sepros UNA 347719

Fedőpor + Huzal kombináció OK Flux 10.83 + OK Autrod 12.22

Besorolás

EN 756 S 42 Z AR S2Si
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.17 F7AZ-EM12K
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.17 F7PZ-EM12K
(PWHT)

Jóváhagyások

CE EN 13479
VdTÜV 09100

Varratfém vegyi összetétele

	DC+		AC		Hegesztőhuzal	
	580 A, 29 V		580 A, 29 V			
	Max	Névl	Min	Max	Min	Max
C		0,05		0,06	0,08	0,12
Si		0,8		0,8	0,15	0,3
Mn		0,9		1,0	0,9	1,15
P	0,03		0,03			0,015
S	0,02		0,02			0,02

Varratfém átlagos mechanikai tulajdonságai

PWHT	AWS DC+			AWS DC+ 620°C / 1h			EN AC		
	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.
R _{p0,2} (MPa)	400		470	400		440			
Re _L (MPa)							420		460
Re _H (MPa)									470
R _m (MPa)	480	650	560	480	650	560	500	640	550
A ₄ -A ₅ (%)	22		26	22		29	20		28
Z (%)			65			65			70

Ütőmunka (Charpy V (J))

Vizsgálati hőmérséklet

20°C

0°C

50

30

50

20

70

50