

Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.87 + OK Autrod 12.10

SAW



Fedőpor OK Flux 10.87

Agglomerált alumínát-rutilos fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Alacsony bázicitású fedőpor elsősorban nagy hegesztési sebességekhez. Elsősorban egy vagy ikerhuzalos technológiával, egyenáram, fordított polaritással vagy váltakozóárammal történő tompa- vagy sarokvarratok illetve átlapolt kötések hegesztéséhez. Dekoratív varratfelszín és kiváló salak eltávolíthatóságot eredményez alkalmazása, de rendkívül erős szilícium beötvöző-hatása miatt leginkább egy (maximum 2-3) sorral alkalmazható, legfeljebb 25 mm lemezzvastagságig. Felhasználási területei: kompresszor tartályok, általános acélszerkezetek, membránfal panelek, I-tartók, folyékony gáz tartályok, stb.

Besorolás OK Flux 10.87

EN 760 SA AR 1 95 AC

Jóváhagyások OK Flux 10.87

Hegesztőhuzal OK Autrod 12.10

Rézbevonatos hegesztőhuzal fedettívű hegesztéshez. A huzal gyengén ötvözött volta miatt olyan varratok is gazdaságosan hegeszthetők vele, amelyek követelményei alacsonyak, ugyanakkor szilíciumot és mangánt erősen ötvöző fedőporokkal lehetséges magas elvárások teljesítése is. Ötvözetlen és gyengén ötvözött acélokhoz egyaránt alkalmazható.

Besorolás OK Autrod 12.10

EN 756 S1
SFA/AWS A5.17 EL12

Jóváhagyások OK Autrod 12.10

CE EN 13479
DB 52.039.01
Sepros UNA 347719

Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.87 + OK Autrod 12.10

Besorolás

EN 756 S 35 A AR S1
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.17 F6AZ-EL12
(Utólagos hőkezelés nélkül)
SFA/AWS A5.17 F6PZ-EL12
(PWHT)

Jóváhagyások

Varratfém vegyi összetétele

	DC+		AC		Hegesztőhuzal	
	Max	Névl	Min	Max	Min	Max
C		0,05		0,06	0,06	0,12
Si		0,8		0,7		0,1
Mn		0,6		0,5	0,4	0,6
P	0,03		0,03			0,02
S	0,02		0,02			0,02

Varratfém átlagos mechanikai tulajdonságai

PWHT	AWS DC+			AWS DC+ 620°C / 1h			EN AC		
	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.
R _{p0,2} (MPa)	330		370	330		345			
Re _L (MPa)							355		380
Re _H (MPa)									390
R _m (MPa)	415	550	470	415	550	445	440	570	460
A ₄ -A ₅ (%)	22		25	22		25	22		25
Z (%)			60			63			60

Ütőmunka (Charpy V (J))

Vizsgálati hőmérséklet

20°C	50	50	47	70
0°C	25	25		45