

# Fedőpor + Huzal kombináció

OK Flux 10.87 + OK Autrod 12.22

SAW



## Fedőpor OK Flux 10.87

Agglomerált alumínát-rutilos fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Alacsony bázicitású fedőpor elsősorban nagy hegesztési sebességekhez. Elsősorban egy vagy ikerhuzalos technológiával, egyenáram, fordított polaritással vagy váltakozóárammal történő tompa- vagy sarokvarratok illetve átlapolt kötések hegesztéséhez. Dekoratív varratfelszint és kiváló salak eltávolíthatóságot eredményez alkalmazása, de rendkívül erős szilícium beötvöző-hatása miatt leginkább egy (maximum 2-3) sorral alkalmazható, legfeljebb 25 mm lemezvastagságig. Felhasználási területei: kompresszor tartályok, általános acélszerkezetek, membránfal panelek, I-tartók, folyékony gáz tartályok, stb.

## Besorolás OK Flux 10.87

EN 760 SA AR 1 95 AC

## Jóváhagyások OK Flux 10.87

## Hegesztőhuzal OK Autrod 12.22

Rézbevonatos hegesztőhuzal fedettívű és elektrosalak hegesztéshez. A legtöbb fedőporral, ötvözetlen és gyengén ötvözött acélok feldolgozásához egyaránt alkalmazható. A megnövelt szilíciumtartalom lehetővé teszi a neutrális fedőporok (pl.: OK Flux 10.62) alkalmazását vagy a hegfürdő viszkozitásának növelését. Az OK Autrod 12.22 a fedőporok legtöbbjével jó ütmunka értékeket képes biztosítani.

## Besorolás OK Autrod 12.22

EN 756 S2Si  
SFA/AWS A5.17 EM12K

## Jóváhagyások OK Autrod 12.22

CE EN 13479  
DB 52.039.05  
NAKS/HAKC 2,5 - 3,2 mm: CZ  
Sepros UNA 347719

## Fedőpor + Huzal kombináció OK Flux 10.87 + OK Autrod 12.22

### Besorolás

EN 756 S 42 A AR S2Si  
(Utólagos hőkezelés nélkül)  
SFA/AWS A5.17 F7AZ-EM12K  
(Utólagos hőkezelés nélkül)  
SFA/AWS A5.17 F6PZ-EM12K  
(PWHT)

### Jóváhagyások

## Varratfém vegyi összetétele

	DC+		AC		Hegesztőhuzal	
	580 A, 29 V		580 A, 29 V			
	Max	Névl	Min	Max	Min	Max
C		0,05		0,06	0,08	0,12
Si		0,9		0,8	0,15	0,3
Mn		1,0		0,9	0,9	1,15
P	0,03		0,03			0,015
S	0,02		0,02			0,02

# Varratfém átlagos mechanikai tulajdonságai

PWHT	AWS DC+			AWS DC+ 620°C / 1h			EN AC		
	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.	Min	Max	Átl.
R <sub>p0,2</sub> (MPa)	400		420	330		400			
Re <sub>L</sub> (MPa)							420		440
Re <sub>H</sub> (MPa)									450
R <sub>m</sub> (MPa)	480	650	510	415	550	490	500	600	520
A <sub>4</sub> -A <sub>5</sub> (%)	22		25	22		25	20		25
Z (%)			63			63			68

Ütőmunka (Charpy V (J))

Vizsgálati hőmérséklet

20°C

0°C

50  
25

50  
25

90  
50