

Általános leírás

Agglomerált aluminát-rutilos fedőpor, fedettívű hegesztéshez. Alacsony bázicitású fedőpor elsősorban nagy hegesztési sebességekhez. Elsősorban egy vagy ikerhuzalos technológiával, egyenáram, fordított polaritással vagy váltakozóárammal történő tompa- vagy sarokvarratok illetve átlapolt kötések hegesztéséhez. Dekoratív varratfelszín és kiváló salak eltávolíthatóságot eredményez alkalmazása, de rendkívül erős szilícium beötvöző-hatása miatt leginkább egy (maximum 2-3) sorral alkalmazható, legfeljebb 25 mm lemezvastagságig. Felhasználási területei: kompresszor tartályok, általános acélszerkezetek, membránfal panelek, I-tartók, folyékony gáz tartályok, stb.

Egyéb tulajdonságok

| | |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Ötvöző hatás | Erős Si ötvöző |
| Bázicitás* | ~0,4 |
| Porsűrűség | ~1,2 kg/dm ³ |
| Szemcseméret | 0,2-1,6 mm (10x65 mesh) |
| Áramnem és polaritás | DC+, AC |
| Kiszáritás | Megfelelő tárolás és kezelés esetén általában nem szükséges. Ha nedvesség érte a fedőport: 300 +/- 25°C, 2 - 4 h. |

Besorolás

EN 760 SA AR 1 95 AC

Jóváhagyások

Egyéb Lásd: a huzal/por kombinációknál

Fedőpor átlagos vegyi összetétele, %

| Alkotó | Mennyiség (%) |
|-------------------------------------|---------------|
| Al ₂ O ₃ +MnO | 50 |
| CaF ₂ | 5 |
| CaO+MgO | 5 |
| SiO ₂ +TiO ₂ | 35 |

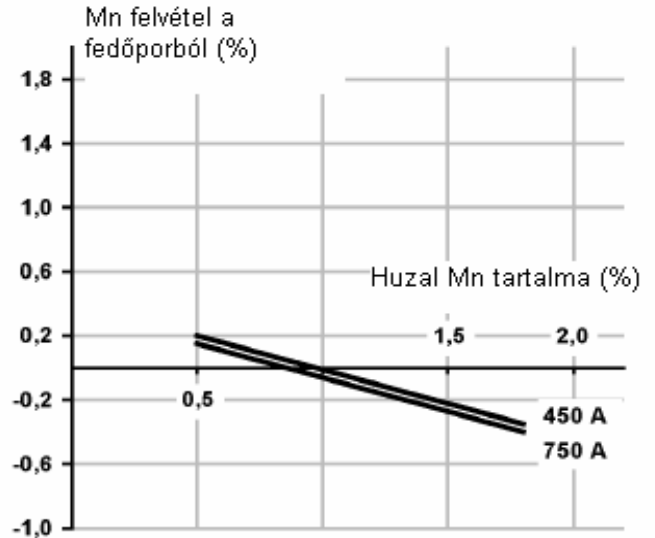
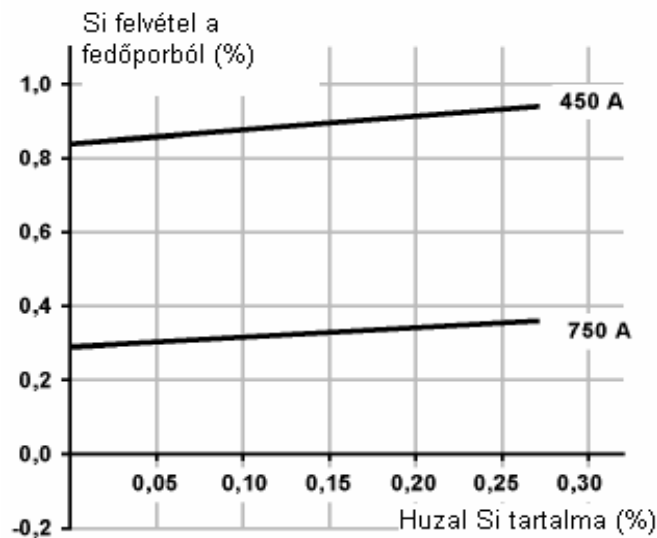
Fedőpor fogyasztás

| Ívfeszültség (V) | kg por / kg huzal vagy szalag | |
|------------------|-------------------------------|-----|
| | DC+ | AC |
| 26 | 0.6 | 0.5 |
| 30 | 0.9 | 0.7 |
| 34 | 1.2 | 1.0 |
| 38 | 1.5 | 1.3 |

| | |
|------------------------------|-----|
| Áramerősség (A) | 580 |
| Hegesztési sebesség (cm/min) | 55 |
| Huzalátmérő (mm) | 4,0 |

Metallurgiai viselkedés

Egyhuzalos eljárás; DC+; Huzalátmérő D= 4,0 mm; Hegesztőfeszültség U=30 V; Hegesztési sebesség v=60 cm/min.



$$B = \frac{CaO + MgO + SrO + BaO + LiO_2 + Na_2O + K_2O + CaF + 0,5 * (FeO + MnO)}{SiO_2 + 0,5 * (Al_2O_3 + TiO_2 + ZrO_2)}$$