

OK Tigrod 12.60

AWI

ER70S-3

Általános leírás

Az OK Tigrod 12.60 rézbevonatú, MnSi ötvöztetésű hegesztőpálca ötvözetlen acélok (mint pl. az általános rendeltetésű, legalább 500 MPa szakítószilárdságú acélok és a finomszemcsés, min. 400 MPa folyáshatárú CMn acélok) AWI hegesztéséhez. A pálcát általános esetben tiszta Ar védőgázban olvasztják le.

Hegesztőáram

DC(-)

Besorolás

AWS A5.18-93 ER70S-3
DIN 8559 WSG-1

Hegesztési ömledék vegyi összetétele, %

C	Si	Mn
0.1	0.6	1.2

Hegesztési ömledék mechanikai jellemzői

Folyáshatár 410 MPa
Szakítószilárdság 515 MPa
Nyúlás 34%

Ütőmunka

Vizsgálati hőmérséklet -18°C
Ütőmunka (KV) 85 J

Kiszerezés

Átmérő, mm	Hossz, mm	Egy doboz pálcá tömege, kg
1.6	1000	5
2.0	1000	5
2.4	1000	5
3.2	1000	5